

**FABRICACIÓN DE SELLOS MECÁNICOS DE ALTA CALIDAD PARA LA INDUSTRIA EN GENERAL
REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SELLOS, BOMBAS, VÁLVULAS Y EQUIPOS 24 HORAS**

MAMUSA®

Tecnología al Servicio de la Industria

Sellos Mecánicos

**SERVICIO
24
HORAS
TECNICO**

MAMUSA

PRODUCTOS Y SERVICIOS INDUSTRIALES

Para la Industria Petroquímica, Petrolera, Automotriz, Azucarera, Pulpa y Papel, Textil, Militar, Eléctrica, Metalmecánica, Siderúrgica, Alimentos, Tratamiento de aguas residuales, Sistemas de aguas industriales, Procesos químicos, Bebidas, Farmacéuticas, Generación de fuerza.

Sellos Mecánicos



www.mamusa.net - e-mail: mamusaind@cantv.net

SERVICIO
24
HORAS
TECNICO

CONTENIDO

- 9** Sellos Mecánicos para:
Bombas, Compresores, Agitadores,
Mezcladores, Reactores y Equipos
industriales en general.
- 52** Fabricación de:
Sellos hidráulicos y
neumáticos a la medida.
- 54** Sistemas Auxiliares
de Lubricación HPS
Tecnología y empleo para
la industria petrolera.
- 56** Diseño e ingeniería
A la medida de sus exigencia
y requerimientos.
- 57** Servicio técnico 24 horas
Reparación de sellos, bombas, válvulas
compresores, equipos hidráulicos.
- 64** Adiestramiento.
- 65** Hoja de aplicación.



MAMUSA®

Tecnología al Servicio de la Industria

MANUFACTURAS MULTIPLES INDUSTRIALES, S.A.

Para asesoramientos y contrataciones: Tlf. 0412-344-7029 / 0426-543-2553

Correo: ronaldmamusa@hotmail.com

Asesor: Ronald Bottaro.



ANSI
American National
Standard Institute

ASME
American Society of
Mechanical Engineers

ISO-3069
Organización Internacional
para la Estandarización

Catálogo de Sellos Mecánicos

***Fabricación, Reparación, Mantenimiento y
Reconstrucción de Sellos, Bombas, Válvulas 24 horas***



PRODUCTOS DE CALIDAD CON ALTO RENDIMIENTO

para un sellado confiable, seguro y efectivo.



Nuestra moderna planta de fabricación, los estrictos controles de calidad, así como los numerosos tests a nuestros productos garantizan el alto estándar de funcionamiento de todos los Sellos Mecánicos **MAMUSA**.

Para el diseño, desarrollo y producción de nuestra gama de sellos mecánicos, nos hemos adaptado a las normas más estricta en esta materia; las normas ISO3069/ API682/ DIN 24960/ ANSI/ASME B73.1M.



La División de Sellos Mecánicos y Equipos Rotativos de **MAMUSA**, es el resultado de una planeación con metas ambiciosas, gran inversión, los más modernos procesos de selección y producción, intensivo desarrollo e investigación y una destacada fuerza de trabajo por lo que nada se deja para la probabilidad en el campo de la tecnología del sellado.

Sean cuales sean sus necesidades, nosotros impulsamos su productividad reflejando la calidad, servicio y rendimiento que nuestra División de Sellos Mecánicos implanta en cada uno de sus desarrollos para brindar un sellado confiable, seguro y efectivo en la mayoría de las aplicaciones de equipos rotativos en los diferentes procesos industriales.



El alto nivel de rigurosidad de estas normas garantiza un óptimo funcionamiento de nuestros productos para un amplio rango de aplicaciones, ofreciendo a los diferentes sectores de la industria excelente calidad, tecnología de avanzada, rendimiento y bajos costos de mantenimiento.

MAMUSA®

Tecnología al Servicio de la Industria

Para asesoramientos y contrataciones: Tlf. 0412-344-7029 / 0426-543-2553

Correo: ronaldmamusa@hotmail.com

Asesor: Ronald Bottaro.

MAMUSA®

Tecnología al Servicio de la Industria

EVOLUCIÓN CONTINUA

...en el Sellado de Fluidos

En su evolución continua para la creación de nuevos productos y servicio, la División de Sellos Mecánicos y Equipos Rotativos de **MAMUSA**, está orientada a satisfacer todas las necesidades en el campo de la tecnología del sellado con una amplia variedad de estilos, brindando un producto confiable, seguro y efectivo en la mayoría de las aplicaciones de equipos rotativos en los diferentes procesos industriales.

Para el diseño y desarrollo de nuestra gama de **Sellos Mecánicos**, nos hemos adaptado a las normas más estricta en esta materia: las Normas ISO 3069/ DIN 24960/ ANSI/ ASME B73.1 M./ API682.

El alto nivel de rigurosidad de estas normas garantiza un funcionamiento óptimo para un amplio rango de aplicaciones, ofreciendo a los diferentes sectores de la industria excelente calidad, tecnología de punta, rendimiento y bajos costos de mantenimiento.

Diseñados para una gran diversidad de aplicaciones la amplitud de nuestra línea de **Sellos Mecánicos**, permite adaptar un modelo para cada necesidad en las industrias: Papelera, Pulpa y papel, Petroquímica, Marina y Naviera, Automotriz, Azucarera, Militar, Metalmecánica, Eléctrica, Siderúrgica, Petroleras, de Alimentos, Textilera, Tratamientos de aguas residuales, Sistemas de aguas industriales, Procesos químicos, Bebidas, Farmacéutica, Generación de fuerza, y otras aplicaciones exigentes en la industria en general.

Los **Sellos Mecánicos MAMUSA**, son usados en bombas centrífugas, hidráulicas, y rotativas, para servicio pesado en equipos mezcladores, coladores, agitadores, compresores, enfriadores, equipos rotativos con gran inclinación, sistemas de lubricación y en una variedad de aplicaciones domésticas.

Para satisfacer de manera eficaz nuestros servicios, **MAMUSA** pone a su disposición nuestro moderno departamento de Servicio Técnico 24 horas, los 365 días del año, con un staff de ingenieros y profesionales y el más avanzado apoyo tecnológico para la reparación, mantenimiento y reconstrucción de sellos y equipos especiales, cilindros hidráulicos y neumáticos, recuperación de piezas especiales y equipos rotativos, accesorios, elaboración de la ingeniería, asesoramiento técnico y entrenamiento para la selección de aplicaciones de los sistemas de sellado en proyectos de plantas que manejen en sus procesos fluidos tales como: químicos severos, corrosivos, criogénicos y gases, elevando los niveles de seguridad en las exigentes condiciones de trabajo con la máxima garantía de funcionamiento posible.

Tecnología al Servicio de la Industria.

INVESTIGACION Y ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

en constante desarrollo, para reducir los costos y mejorar la eficiencia de sus equipos.

La identificación y selección de la materia prima para la fabricación de los Sellos Mecánicos, así, como su unificación, sus componentes y la denominación final del sello según su tamaño y la composición de los materiales están sujetos a los estándares más exigentes de control de calidad en cada una de sus fases de producción, cumpliendo con las especificaciones de la norma ISO 3069/ DIN 24960/ ANSI/ASME B.73. M/ API682, que amparan los sellos mecánicos a nivel internacional. Una continua adopción de nueva tecnología en la producción e investigación nos permite modernizar nuestra capacidad de servicio en materia industrial ayudando a nuestros clientes a



reducir los costos mejorando la eficiencia y rentabilidad de sus equipos.

El continuo trabajo, desarrollo y los ensayos son una condición importante para la fabricación de productos de alta calidad.

Procedimientos de ensayo nuevos y ya acreditados posibilitan un control completo de las materias primas, de los productos semiacabados y acabados, en lo que se refiere a una verificación cuidadosa de la calidad en todas las etapas de fabricación y al desarrollo de nuevas materias primas, de manera que nuestros productos siempre están a la vanguardia del progreso técnico.

MERCADOS INTERNACIONALES

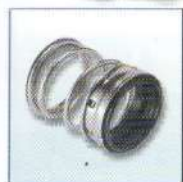
Productos Altamente Competitivos.

MAMUSA fabrica una amplia variedad de productos para aplicaciones en la industria en general sobrepasando las especificaciones técnicas de los fabricantes originales, siendo calificada como proveedor confiable por PDVSA y sus empresas filiales.

La experiencia y trayectoria de **MAMUSA**, así como sus productos altamente competitivos, permitieron abrirse a los mercados Internacionales, exportando una gran variedad de insumos de diversa índole a: Centro América (Mexico), Sur América (Pacto Andino), Perú, Chile, Brasil y el Caribe entre otros.

Nuestros productos y los servicios para apoyarlos son ofrecidos a un amplio sector del mercado Nacional e Internacional, donde la resistencia química, las altas temperaturas y presiones, la resistencia mecánica, excelentes cualidades de lubricación y productos que no contaminen son requeridos, en beneficio de su empresa y del medio ambiente.





MMT1.....9



MMT2.....10



MMT21.....11



MMT81.....12



MMT81T.....13



MMT81B.....14



MMT81BT.....15



MMT9.....16



MMT9T.....17



MMT9B.....18



MMT9BT.....19



MMT40.....20



MMT60.....21



MMT64.....22



MMT50.....23



MMT57.....24



MMT88.....25



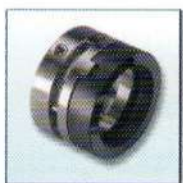
MMTCAR2000.26



MMT388.....27



MMT368.....28



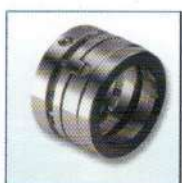
MMTLE.....29



MMTLA.....30



MMTLBE.....31



MMTLBA.....32

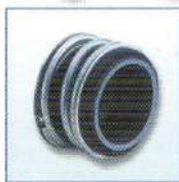


MMT301.....33

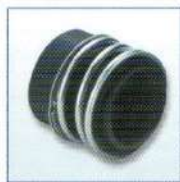
CONTENIDO



MMT155.....34



MMTG.....35



MMTG2.....36



MMT551...37/38



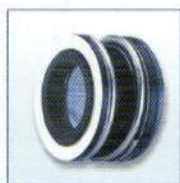
MMTX.....39



MMTX1.....40



MMT502.....41



MMT6.....42



MMT85.....43



MMT30A.....44



MMT30B.....45



Tipo O'ring.....46



Tipo Flotante..47



Tipo Antireversa.48



Tipo Copa.....49



Tipo Rectangular.50



Tipo Clamped..51



MMTCAR99...52



MMTCAR1000..53



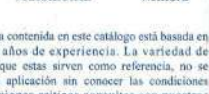
Petroquímica



Tèrmica



Automotriz



Minera



Química



Siderúrgica



S.T. de Aguas



Cent. Eléctrica



Marina/Naviera



Textil



Refinería



Maderera



Gas/Carbón



Farmacéutica



Metalúrgica



Militar



Cementera



Alimentos



Embotelladora

La información técnica contenida en este catálogo está basada en extensas pruebas y años de experiencia. La variedad de aplicaciones indican que estas sirven como referencia, no se puede garantizar una aplicación sin conocer las condiciones exactas. Para condiciones críticas consultar con nuestros ingenieros en MAMUSA. Este catálogo está sujeto a cambios.

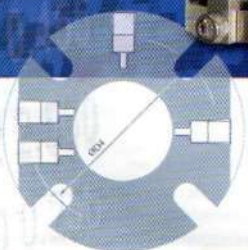
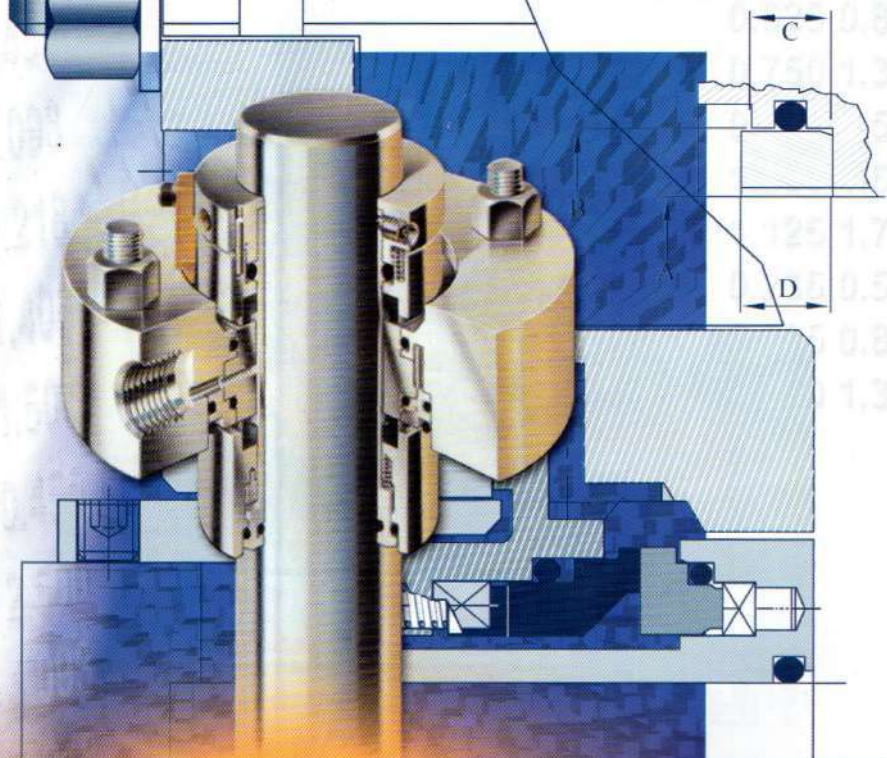
www.mamusa.net - e-mail: mamusa@dncartv.net

Ø114.3

Sellos Mecánicos

PARA LA INDUSTRIA EN GENERAL

Servicio de Reparación, Mantenimiento y Reconstrucción de Sellos, Bombas, Válvulas y Equipos 24 horas



SERVICIO
24
HORAS
TECNICO

6.3Z

AH7

2

E

Evolución Continua...



en la fabricación de nuevos productos y servicios para satisfacer todas las necesidades en el campo de la tecnología del sellado, con una amplia variedad de estilos que brindan seguridad, confiabilidad y efectividad para la mayoría de los equipos en los diferentes procesos de la industria en general.

MAMUSA®



Tecnología al Servicio de la Industria
MANUFACTURAS MULTIPLES INDUSTRIALES, S.A.

Para asesoramientos y contrataciones: Tlf. 0412-344-7029 / 0426-543-2553

Correo: ronaldmamusa@hotmail.com

Asesor: Ronald Bottaro.

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT1

Sello Monoresorte de Fuelle Elastómerico Completo.



Diseñado y fabricado con tecnología de vanguardia, este estilo es apropiado para una numerosa variedad de aplicaciones en la industria en general, ofreciendo una excelente confiabilidad en el servicio.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 304 y 316 L.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno, Vitón, EPDM.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos químicos con agresividad moderada, aguas residuales, aceite, agua potable, combustibles livianos y pesado, petróleo etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Alimentos y Bebidas, Tratamiento de aguas residuales e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

-40° C/205° C (-40° F/400° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad:

Hasta 25 m/seg.

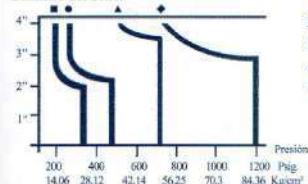
Presiones:

MMT1: hasta 425 psi.

MMT1B: hasta 1200 psi.

Dependiendo del tamaño y condiciones de operación.

Diámetro del Sello.



- No balanceado líquido no lubricante.
- No balanceado líquido lubricante.
- ▲ Balanceado líquido no lubricante.
- ◆ Balanceado líquido lubricante.

Velocidades (rpm).



TEMPERATURAS

-40 °C a 125 °C

con Neopreno.

-40 °C a 135 °C

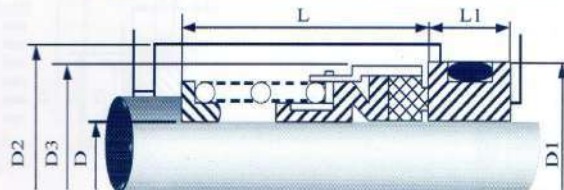
con Buna N.

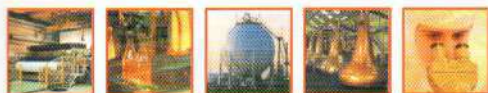
-40 °C a 205 °C

con Vitón.



DIMENSIONES					
D	D1	D2	D3	L	L1
0.625	0.875	1.343	1.093	1.312	0.406
0.750	1.375	1.468	1.218	1.312	0.406
0.875	1.562	1.687	1.406	1.375	0.437
1.000	1.625	1.625	1.500	1.562	0.437
1.125	1.750	1.875	1.625	1.625	0.437
1.250	1.875	2.000	1.812	1.625	0.437
1.375	2.000	2.125	1.875	1.687	0.437
1.500	2.125	2.250	2.000	1.687	0.437
1.625	2.375	2.500	2.250	2.000	0.500
1.750	2.500	2.625	2.375	2.000	0.500
1.875	2.625	2.750	2.500	2.125	0.500
2.000	2.750	2.937	2.625	2.125	0.500
2.125	3.000	3.125	2.812	2.375	0.562
2.250	3.125	3.250	2.937	2.375	0.562
2.375	3.250	3.375	3.062	2.500	0.562
2.500	3.375	3.500	3.187	2.500	0.562
2.625	3.375	3.750	3.375	2.750	0.625
2.750	3.500	3.875	3.500	2.750	0.625
2.875	3.750	4.000	3.625	2.875	0.625
3.000	3.875	4.187	3.750	2.875	0.625
3.125	4.000	4.437	4.000	3.125	0.781
3.250	4.125	4.562	4.125	3.125	0.781
3.375	4.250	4.687	4.250	3.125	0.781
3.500	4.375	4.812	4.375	3.125	0.781
3.625	4.500	4.937	4.500	3.250	0.781
3.750	4.625	5.062	4.625	3.250	0.781
3.875	4.750	5.187	4.750	3.375	0.781
4.000	4.875	5.312	4.875	3.375	0.781





SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT2

Sello Monoresorte de Fuelle Completo.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, este estilo es apropiado para una amplia gama de condiciones de servicio ofreciendo una excelente confiabilidad.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 304 y 316 L.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno, Vitón, EPDM.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos químicos con agresividad moderada, aguas residuales, aceite, agua potable, combustibles livianos y pesado, petróleo etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Alimentos y Bebidas, Tratamiento de aguas residuales e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

-40° C/205° C (-40° F/400° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

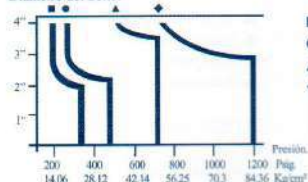
° MMT2: hasta 425 psi.

° MMT2B: hasta 1200 psi.

Dependiendo del tamaño y condiciones de operación.

DIMENSIONES					
D	D1	D2	D3	L	L1
0.625	0.875	1.562	1.406	0.875	0.406
0.750	1.375	1.687	1.531	0.875	0.406
0.875	1.562	1.812	1.718	0.937	0.437
1.000	1.625	2.000	1.812	1.000	0.437
1.125	1.750	2.125	1.937	1.062	0.437
1.250	1.875	2.250	2.062	1.062	0.437
1.375	2.000	2.437	2.250	1.125	0.437
1.500	2.125	2.562	2.375	1.125	0.437
1.625	2.375	2.937	2.718	1.375	0.500
1.750	2.500	3.062	2.750	1.375	0.500
1.875	2.625	3.187	2.875	1.500	0.500
2.000	2.750	3.312	3.000	1.500	0.500
2.125	3.000	3.625	3.250	1.687	0.562
2.250	3.125	3.750	3.375	1.687	0.562
2.375	3.250	3.875	3.500	1.812	0.562
2.500	3.375	4.000	3.625	1.812	0.562
2.625	3.375	4.312	3.875	1.937	0.625
2.750	3.500	4.437	4.000	1.937	0.625
2.875	3.750	4.562	4.125	2.062	0.625
3.000	3.875	4.687	4.250	2.062	0.625

Diámetro del Sello.



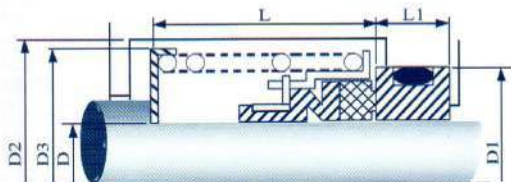
- No balanceado líquido no lubricante.
- No balanceado líquido lubricante.
- ▲ Balanceado líquido no lubricante.
- ◆ Balanceado líquido lubricante.

Velocidades (rpm).



TEMPERATURAS

-40 °C a 125 °C
con Neopreno.
-40 °C a 135 °C
con Buna N.
-29 °C a 205 °C
con Vitón.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT21

Sello Monoresorte de Fuelle Media Convolución.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, este estilo es apropiado para una amplia gama de condiciones de servicio ofreciendo una excelente confiabilidad.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno, Vitón, EPDM.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.



FKOGPUKQPGU					
D	D1	D2	D3	L	L1
0.375	0.875	0.875	0.797	0.813	0.313
0.500	1.000	1.000	0.915	0.813	0.313
0.625	1.250	1.250	1.040	0.875	0.406
0.750	1.375	1.312	1.161	0.875	0.406
0.875	1.500	1.437	1.290	0.938	0.406
1.000	1.625	1.625	1.500	1.000	0.438
1.125	1.750	1.750	1.625	1.063	0.438
1.250	1.875	1.875	1.781	1.063	0.438
1.375	2.000	2.000	1.886	1.125	0.438
1.500	2.125	2.187	2.062	1.125	0.438
1.625	2.375	2.375	2.250	1.375	0.500
1.750	2.500	2.500	2.392	1.375	0.500
1.875	2.625	2.625	2.531	1.500	0.500
2.000	2.750	2.750	2.687	1.500	0.500
2.125	3.000	2.875	2.790	1.688	0.563
2.250	3.125	3.062	2.969	1.688	0.563
2.375	3.250	3.250	3.094	1.813	0.563
2.500	3.375	3.375	3.250	1.813	0.563
2.625	3.375	3.563	3.391	1.938	0.625
2.750	3.500	3.750	3.531	1.938	0.625
2.875	3.750	3.875	3.672	2.063	0.625
3.000	3.875	4.000	3.812	2.063	0.625

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -40° C/205° C (-40° F/400 °F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT21: hasta 150 psi.

Velocidad: Hasta 13 m/seg.

° Marca Registrada de Dupont

APLICACIONES

Sello estándar para la industria de los OEM, Bombas Centrífugas, Hidráulicas, Rotativas, Compresores, Agitadores, Mezcladores, Enfriadores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química moderada, agua potable, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles, etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria de Alimentos y Bebidas, Pulpa y Papel, Petroquímica, y Sistemas de Aguas industriales. El tipo MMT21, ajusta automáticamente al desgaste del anillo primario compensando el movimiento anormal del eje.

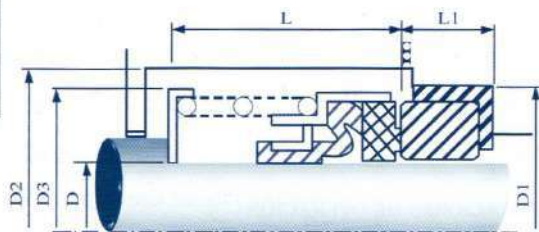
ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello. Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.





SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT81

Sello de Múltiples Resortes.



El Sello MMT81, es apropiado para una amplia gama de servicios en la industria en general, desempeñándose en diversas condiciones operacionales ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, todos sus componentes están contenidos en un retenedor.

Su diseño robusto y confiable ha sido fabricado con la más avanzada tecnología, es un sello recomendado para servicios con fluidos químicos altamente severos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 304, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno,* Vitón,* Kalrez.*

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Para usos en procesos industriales generales, incluyendo procesos Químicos, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticos, Generación de fuerza. Es utilizado en Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles, petróleo, etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria de Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Químicas, Refinerías, e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

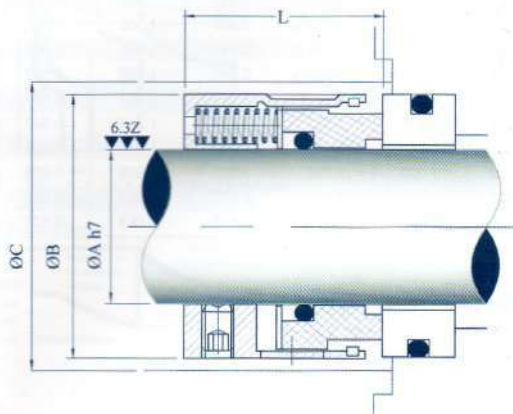
DIMENSIONES							
A		B		C		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	1.562	39.6	1.750	44.45	1.000	25.4
1.125	28.575	1.687	42.8	1.875	47.62	1.062	27.0
1.250	31.750	1.875	47.6	2.062	52.37	1.062	27.0
1.375	34.925	2.000	50.8	2.187	55.54	1.125	28.6
1.500	38.100	2.125	54.0	2.312	58.72	1.125	28.6
1.625	41.275	2.375	60.3	2.562	65.07	1.375	34.9
1.750	44.450	2.500	63.5	2.687	68.24	1.375	34.9
1.875	47.625	2.625	66.7	2.812	71.42	1.375	34.9
2.000	50.800	2.750	69.8	2.937	74.60	1.375	34.9
2.125	53.975	3.000	76.2	3.187	80.95	1.687	42.8
2.250	57.150	3.125	79.4	3.312	84.12	1.687	42.8
2.375	60.325	3.250	82.5	3.437	87.30	1.687	42.8
2.500	63.500	3.375	85.7	3.562	90.47	1.687	42.8
2.625	66.675	3.500	89.0	3.687	93.64	1.687	42.8
2.750	69.850	3.625	92.0	3.812	96.82	1.687	42.8
2.875	73.025	3.750	95.3	3.937	100.00	1.687	42.8
3.000	76.200	3.812	96.8	4.000	101.60	1.687	42.8
3.125	79.375	3.937	100.0	4.125	104.77	1.687	42.8
3.250	82.550	4.125	104.8	4.312	109.52	1.687	42.8
3.375	85.725	4.250	108.0	4.437	112.70	1.687	42.8
3.500	88.900	4.375	111.1	4.562	115.87	1.687	42.8
3.625	92.075	4.500	114.3	4.687	119.04	1.687	42.8
3.750	95.250	4.625	117.5	4.812	122.22	1.687	42.8
3.875	98.425	4.750	120.6	4.937	125.40	1.687	42.8
4.000	101.60	4.875	123.8	5.062	128.57	1.687	42.8

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -40° C/260° C (-40° F/500 °F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT81: hasta 350 psi. Velocidad: Hasta 25 m/seg.



Order: Tgkwrtdt/g/Tengre

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT81T

Sello de Múltiples Resortes.



El estilo MMT81T es apropiado para un amplio número de servicios generales en la industria, desempeñándose en condiciones operacionales diversas, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, todos sus componentes están contenidos en un retenedor. Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno,* Vitón,* Kalrez.*

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno. PTFE Vitrificado.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Para usos en procesos industriales generales, incluyendo procesos Químicos, Alimentos y Bebida, Farmacéuticos, Generación de fuerza. Es utilizado en Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos. Se usa en equipos con cajas de estoperos con diámetro interno reducido (Bombas ANSI).

SERVICIOS

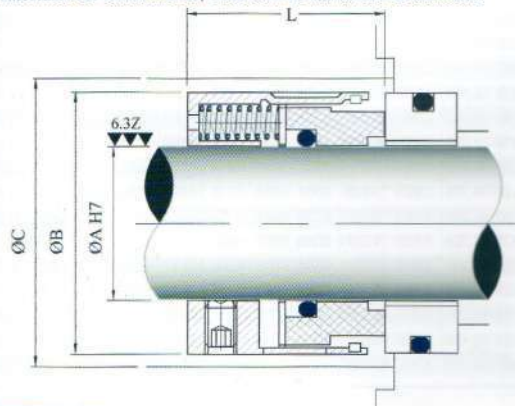
Fluidos con severa agresividad química, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles, etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria de Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Química, Refinerías, etc.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



DIMENSIONES							
A		B		C		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	1.437	36.5	1.562	39.67	1.000	25.4
1.125	28.575	1.562	39.6	1.687	42.84	1.000	25.4
1.250	31.750	1.687	42.8	1.812	46.02	1.000	25.4
1.375	34.925	1.937	49.2	2.062	52.37	1.125	28.6
1.500	38.100	1.937	49.2	2.062	52.37	1.125	28.6
1.625	41.275	2.250	57.1	2.375	63.32	1.156	29.4
1.750	44.450	2.312	58.7	2.437	61.90	1.375	34.9
1.875	47.625	2.500	63.5	2.625	66.67	1.375	34.9
2.000	50.800	2.625	66.6	2.750	69.85	1.375	34.9
2.125	53.975	2.812	71.4	2.937	74.60	1.687	42.8
2.250	57.150	2.843	72.2	2.968	75.38	1.687	42.8
2.375	60.325	3.000	76.2	3.125	79.37	1.687	42.8
2.500	63.500	3.125	79.4	3.250	82.55	1.687	42.8
2.625	66.675	3.250	82.5	3.375	85.72	1.687	42.8
2.750	69.850	3.375	85.7	3.500	88.90	1.687	42.8
2.875	73.025	3.500	88.9	3.625	92.00	1.687	42.8
3.000	76.200	3.625	92.0	3.750	95.25	1.687	42.8
3.125	79.375	3.750	95.2	3.875	98.43	1.687	42.8
3.250	82.550	3.875	98.4	4.000	101.60	1.687	42.8
3.375	85.725	4.000	101.6	4.125	104.78	1.687	42.8
3.500	88.900	4.125	104.8	4.250	108.00	1.687	42.8
3.625	92.075	4.250	108.0	4.375	111.12	1.687	42.8
3.750	95.250	4.375	111.1	4.500	114.30	1.687	42.8
3.875	98.425	4.500	114.3	4.625	117.49	1.687	42.8
4.000	101.60	4.625	117.5	4.750	120.65	1.687	42.8

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/230° F)

Presiones:

° MMT81T: hasta 350 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT81B

Sello de Múltiples Resortes.



APLICACIONES

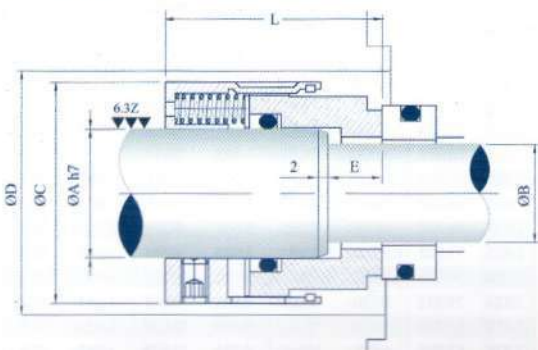
Para usos en procesos de manejo de fluidos de baja gravedad específica y/o presiones altas.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles livianos y pesados, fluidos a altas presiones y temperaturas.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria de Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Química, Refinerías, etc.



ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

Presiones:

-40° C/230° F (-40° F/450 °F) ° MMT81B: hasta 1200 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Los Sellos de la serie MMT81B, están diseñados para un amplio desempeño en diversas condiciones de servicio en la industria en general, ofreciendo una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, todos sus componentes están contenidos en un retenedor.

Su diseño robusto y confiable ha sido fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, recomendado para el manejo de fluidos de baja gravedad específica y presiones altas.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno, * Vitón, * Kalrez. *

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

DIMENSIONES											
A		B		C		D		E		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	0.875	22.225	1.562	39.6	1.750	44.45	0.343	8.7	1.312	33.3
1.125	28.575	1.000	25.400	1.687	42.8	1.875	47.62	0.343	8.7	1.375	34.9
1.250	31.750	1.125	28.575	1.875	47.6	2.062	52.37	0.343	8.7	1.375	34.9
1.375	34.925	1.125	28.575	2.000	50.8	2.187	55.54	0.343	8.7	1.437	36.5
1.500	38.100	1.250	31.750	2.125	54.0	2.312	58.72	0.343	8.7	1.437	36.5
1.625	41.275	1.375	34.925	2.375	60.3	2.562	65.07	0.439	11.1	1.750	44.5
1.750	44.450	1.500	38.100	2.500	63.5	2.687	68.24	0.439	11.1	1.750	44.5
1.875	47.625	1.625	41.275	2.625	66.7	2.812	71.42	0.439	11.1	1.750	44.5
2.000	50.800	1.750	44.450	2.750	69.8	2.937	74.60	0.439	11.1	1.750	44.5
2.125	53.975	1.875	47.625	3.000	76.2	3.187	80.95	0.500	12.7	2.062	52.4
2.250	57.150	2.000	50.800	3.125	79.4	3.312	84.12	0.500	12.7	2.062	52.4
2.375	60.325	2.125	53.975	3.250	82.5	3.437	87.30	0.500	12.7	2.062	52.4
2.500	63.500	2.250	57.150	3.375	85.7	3.562	90.47	0.500	12.7	2.062	52.4
2.625	66.675	2.375	60.325	3.500	89.0	3.687	93.64	0.500	12.7	2.062	52.4
2.750	69.850	2.500	63.500	3.625	92.0	3.812	96.82	0.500	12.7	2.062	52.4
2.875	73.025	2.625	66.675	3.750	95.3	3.937	100.00	0.500	12.7	2.062	52.4
3.000	76.200	2.750	69.850	3.812	96.8	4.000	101.60	0.500	12.7	2.062	52.4
3.125	79.375	2.875	73.025	3.937	100.0	4.125	104.77	0.562	14.3	2.062	52.4
3.250	82.550	3.000	76.200	4.125	104.8	4.312	109.52	0.562	14.3	2.062	52.4
3.375	85.725	3.125	79.375	4.250	108.0	4.437	112.70	0.562	14.3	2.062	52.4
3.500	88.900	3.250	82.550	4.375	111.1	4.562	115.87	0.562	14.3	2.062	52.4
3.625	92.075	3.375	85.725	4.500	114.3	4.687	119.04	0.562	14.3	2.062	52.4
3.750	95.250	3.500	88.900	4.625	117.5	4.812	122.22	0.562	14.3	2.062	52.4
3.875	98.425	3.625	92.075	4.750	120.6	4.937	125.40	0.562	14.3	2.062	52.4
4.000	101.60	3.750	95.250	4.875	123.8	5.062	128.57	0.562	14.3	2.062	52.4

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT81BT

Sello de Múltiples Resortes.



El estilo MMT81BT, es apropiado para una amplia gama de servicios industriales desempeñándose en condiciones operacionales diversas. Ensamblado y probado en fábrica con los más modernos procesos de producción tecnológicos para garantizar un producto altamente confiable, todos sus componentes están contenidos en un retenedor. Recomendado cuando el diámetro interno de la caja de estoperos es reducido y en múltiples aplicaciones industriales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno,* Vitón,* Kalrez.*

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, PTFE + FiVi.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.



APLICACIONES

Se usa cuando hay limitaciones de espacio en el diámetro interno de la caja de estoperos.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles livianos y pesados, petróleo a altas presiones.

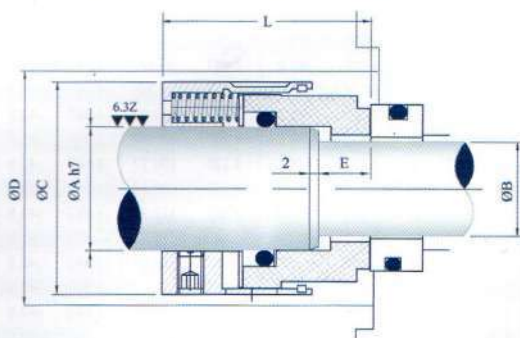
TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria de Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Química, Refinerías, etc.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES							
A		B		C		D	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	0.875	22.225	1.437	36.5	1.562	39.67
1.125	28.575	1.000	25.400	1.562	39.6	1.687	42.84
1.250	31.750	1.125	28.575	1.687	42.8	1.812	46.02
1.375	34.925	1.250	31.750	1.937	49.2	2.062	52.37
1.500	38.100	1.375	34.925	2.250	57.1	2.375	60.32
1.625	41.275	1.500	38.100	2.312	58.7	2.437	61.90
1.750	44.450	1.625	41.275	2.500	63.5	2.625	66.67
1.875	47.625	1.750	44.450	2.625	66.6	2.750	69.85
2.000	50.800	1.875	47.625	2.812	71.4	2.937	74.60
2.125	53.975	2.000	50.800	2.843	72.2	2.968	75.38
2.250	57.150	2.125	53.975	3.000	76.2	3.125	79.37
2.375	60.325	2.250	57.150	3.125	79.4	3.250	82.55
2.500	63.500	2.375	60.325	3.250	82.5	3.375	85.72
2.625	66.675	2.500	63.500	3.375	85.7	3.500	88.90
2.750	69.850	2.625	66.675	3.500	88.9	3.625	92.00
2.875	73.025	2.750	69.850	3.625	92.0	3.750	95.25
3.000	76.200	2.875	73.025	3.750	95.2	3.875	98.43
3.125	79.375	3.000	76.200	3.875	98.4	4.000	101.60
3.250	82.550	3.125	79.375	4.000	101.6	4.125	104.78
3.375	85.725	3.250	82.550	4.125	104.8	4.250	108.00
3.500	88.900	3.375	85.725	4.250	108.0	4.375	111.12
3.625	92.075	3.500	88.900	4.375	111.1	4.500	114.30
3.750	95.250	3.625	92.075	4.500	114.3	4.625	117.47
3.875	98.425	3.750	95.250	4.625	117.5	4.750	120.65
4.000	101.60						



CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

° MMT81BT: hasta 500 psi.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT9

Múltiples Resortes con Elementos Sellantes Secundarios en PTFE.



Este estilo es apropiado para unas amplias condiciones de servicio en diversos fluidos industriales, tales como químicos severos, gases, corrosivos y criogénicos. Ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, su diseño robusto y confiable ha sido fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellado.

Recomendado para usos en procesos industriales generales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

PTFE, PTFE + Fiv.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, PTFE + Fiv.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Para usos en procesos industriales generales incluyendo procesos Químicos, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Generación de fuerza.

Es utilizado en Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles, etc.

DIMENSIONES							
A		B		C		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	1.562	39.6	1.750	44.45	1.000	25.4
1.125	28.575	1.687	42.8	1.875	47.62	1.062	27.0
1.250	31.750	1.875	47.6	2.062	52.37	1.062	27.0
1.375	34.925	2.000	50.8	2.187	55.54	1.125	28.6
1.500	38.100	2.125	54.0	2.312	58.72	1.125	28.6
1.625	41.275	2.375	60.3	2.562	65.07	1.375	34.9
1.750	44.450	2.500	63.5	2.687	68.24	1.375	34.9
1.875	47.625	2.625	66.7	2.812	71.42	1.375	34.9
2.000	50.800	2.750	69.8	2.937	74.60	1.375	34.9
2.125	53.975	3.000	76.2	3.187	80.95	1.687	42.8
2.250	57.150	3.125	79.4	3.312	84.12	1.687	42.8
2.375	60.325	3.250	82.5	3.437	87.30	1.687	42.8
2.500	63.500	3.375	85.7	3.562	90.47	1.687	42.8
2.625	66.675	3.500	89.0	3.687	93.64	1.687	42.8
2.750	69.850	3.625	92.0	3.812	96.82	1.687	42.8
2.875	73.025	3.750	95.3	3.937	100.00	1.687	42.8
3.000	76.200	3.812	96.8	4.000	101.60	1.687	42.8
3.125	79.375	3.937	100.0	4.125	104.77	1.687	42.8
3.250	82.550	4.125	104.8	4.312	109.52	1.687	42.8
3.375	85.725	4.250	108.0	4.437	112.70	1.687	42.8
3.500	88.900	4.375	111.1	4.562	115.87	1.687	42.8
3.625	92.075	4.500	114.3	4.687	119.04	1.687	42.8
3.750	95.250	4.625	117.5	4.812	122.22	1.687	42.8
3.875	98.425	4.750	120.6	4.937	125.40	1.687	42.8
4.000	101.60	4.875	123.8	5.062	128.57	1.687	42.8

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

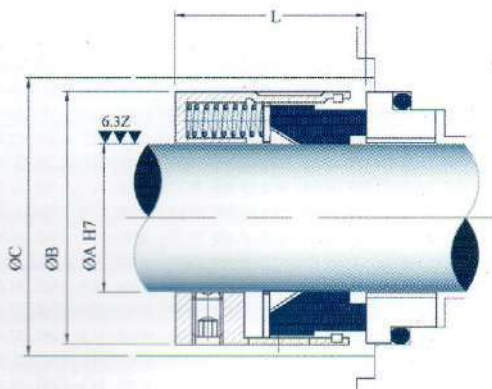
° MMT9: hasta 350 psi.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en industrias Químicas, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Petroquímicas, Refinerías, etc.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT9T

Múltiples Resortes con Elementos Sellantes Secundarios en PTFE.

Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos, este estilo es apropiado para unas amplias condiciones de servicio en diversos fluidos industriales, tales como químicos severos, gases, corrosivos y criogénicos. El tipo MMT9T, ofrece una excelente confiabilidad en la industria en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

PTFE, PTFE + FiVi.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, PTFE + FiVi.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Para usos en procesos industriales generales incluyendo procesos Químicos, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Generación de fuerza. Es utilizado en Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

Se usa en equipos con cajas de estoperos con diámetro interno reducido (Bombas ANSI).

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles, etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en industrias Químicas, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Petroquímicas, Refinerías, etc.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



DIMENSIONES									
A		B		C		L			
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	1.437	36,5	1.562	39,67	1.000	25,4		
1.125	28.575	1.562	39,7	1.687	42,84	1.000	25,4		
1.250	31.750	1.687	42,8	1.812	46,02	1.000	25,4		
1.375	34.925	1.937	49,2	2.062	52,37	1.375	34,9		
1.500	38.100	1.937	49,2	2.062	52,37	1.125	28,6		
1.625	41.275	2.250	57,2	2.375	60,32	1.156	29,4		
1.750	44.450	2.312	58,7	2.437	61,89	1.375	34,9		
1.875	47.625	2.500	63,5	2.625	66,67	1.375	34,9		
2.000	50.800	2.625	66,7	2.750	69,85	1.375	34,9		
2.125	53.975	2.812	71,4	2.937	74,60	1.687	42,8		
2.250	57.150	2.843	72,2	2.968	75,38	1.375	34,9		
2.375	60.325	3.000	76,2	3.125	79,37	1.687	42,8		
2.500	63.500	3.125	79,4	3.250	82,55	1.375	34,9		
2.625	66.675	3.250	82,6	3.375	85,72	1.687	42,8		
2.750	69.850	3.375	85,7	3.500	88,90	1.687	42,8		
2.875	73.025	3.500	88,9	3.625	92,00	1.687	42,8		
3.000	76.200	3.625	92,1	3.750	95,25	1.687	42,8		
3.125	79.375	3.750	95,3	3.875	98,43	1.687	42,8		
3.250	82.550	3.875	98,4	4.000	101,6	1.687	42,8		
3.375	85.725	4.000	101,6	4.125	104,80	1.687	42,8		
3.500	88.900	4.125	104,8	4.250	108,00	1.687	42,8		
3.625	92.075	4.250	108,0	4.375	111,10	1.687	42,8		
3.750	95.250	4.375	111,1	4.500	114,30	1.687	42,8		
3.875	98.425	4.500	114,3	4.625	117,50	1.687	42,8		
4.000	101.60	4.625	117,5	4.750	120,65	1.687	42,8		

CONDICIONES DE OPERACIÓN

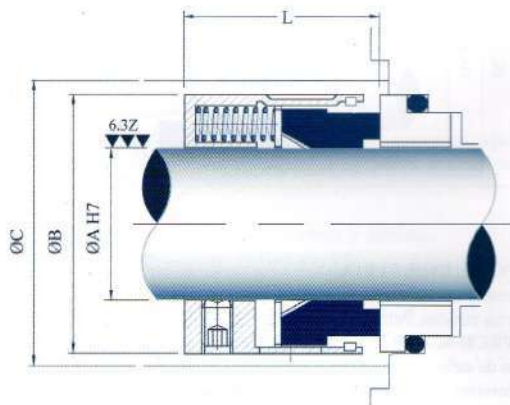
Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450 °F)
Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

° MMT9T: hasta 350 psi.





SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT9B

Múltiples Resortes con Elementos Sellantes Secundarios en PTFE.

Este estilo es apropiado para unas amplias condiciones de servicio en diversos fluidos industriales, tales como químicos severos, gases, corrosivos y criogénicos.

Su construcción balanceada permite trabajar con altas presiones, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellado.

Recomendado para usos en procesos industriales generales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

PTFE, Vitón Encapsulado.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, PTFE + FiVi.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Para usos en procesos de manejo de fluidos de baja gravedad específica y/o presiones relativamente altas.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles livianos y pesados, fluidos a altas presiones y temperaturas, etc.

DIMENSIONES											
A		B		C		D		E		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	0.875	22.225	1.562	39.6	1.750	44.45	0.343	8.7	1.312	33.3
1.125	28.575	1.000	25.400	1.687	42.8	1.875	47.62	0.343	8.7	1.375	34.9
1.250	31.750	1.125	28.575	1.875	47.6	2.062	52.37	0.343	8.7	1.375	34.9
1.375	34.925	1.125	28.575	2.000	50.8	2.187	55.54	0.343	8.7	1.437	36.5
1.500	38.100	1.250	31.750	2.125	54.0	2.312	58.72	0.343	8.7	1.437	36.5
1.625	41.275	1.375	34.925	2.375	60.8	2.562	65.07	0.439	11.1	1.750	44.5
1.750	44.450	1.500	38.100	2.500	63.5	2.687	68.24	0.439	11.1	1.750	44.5
1.875	47.625	1.625	41.275	2.625	66.7	2.812	71.42	0.439	11.1	1.750	44.5
2.000	50.800	1.750	44.450	2.750	69.8	2.937	74.50	0.439	11.1	1.750	44.5
2.125	53.975	1.875	47.625	3.000	76.2	3.187	80.95	0.500	12.7	2.062	52.4
2.250	57.150	2.000	50.800	3.125	79.4	3.312	84.12	0.500	12.7	2.062	52.4
2.375	60.325	2.125	53.975	3.850	82.5	3.437	87.30	0.500	12.7	2.062	52.4
2.500	63.500	2.250	57.150	3.375	85.7	3.562	90.47	0.500	12.7	2.062	52.4
2.625	66.675	2.375	60.325	3.500	89.0	3.687	93.74	0.500	12.7	2.062	52.4
2.750	69.850	2.500	63.500	3.625	92.0	3.812	96.82	0.500	12.7	2.062	52.4
2.875	73.025	2.625	66.675	3.750	95.3	3.937	100.00	0.500	12.7	2.062	52.4
3.000	76.200	2.750	69.850	3.812	96.8	4.000	101.20	0.500	12.7	2.062	52.4
3.125	79.375	2.875	73.025	3.937	100.0	4.125	104.77	0.562	14.3	2.062	52.4
3.250	82.550	3.000	76.200	4.125	104.8	4.312	109.52	0.562	14.3	2.062	52.4
3.375	85.725	3.125	79.375	4.250	108.0	4.437	112.70	0.562	14.3	2.062	52.4
3.500	88.900	3.250	82.550	4.395	111.1	4.562	115.87	0.562	14.3	2.062	52.4
3.625	92.075	3.375	85.725	4.500	114.3	4.687	119.04	0.562	14.3	2.062	52.4
3.750	95.250	3.500	88.900	4.625	117.5	4.812	122.22	0.562	14.3	2.062	52.4
3.875	98.425	3.625	92.075	4.750	120.6	4.937	125.4	0.562	14.3	2.062	52.4
4.000	101.60	3.750	95.250	4.875	123.8	5.062	128.57	0.562	14.3	2.062	52.4

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

° MMT9B: hasta 750 psi.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en industrias Químicas, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Petroquímicas, etc.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT9BT

Múltiples Resortes con Elementos Sellantes Secundarios en PTFE.

Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos, este estilo es apropiado para unas amplias condiciones de servicio en diversos fluidos industriales, tales como químicos severos, gases, corrosivos y criogénicos.

Su construcción balanceada permite trabajar con altas presiones, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, recomendado para usos en procesos industriales generales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, Monel, C-276, Titanio.

Elementos Sellantes Secundarios en:

PTFE, Vitón Encapsulado.

Caras Rotatorias:

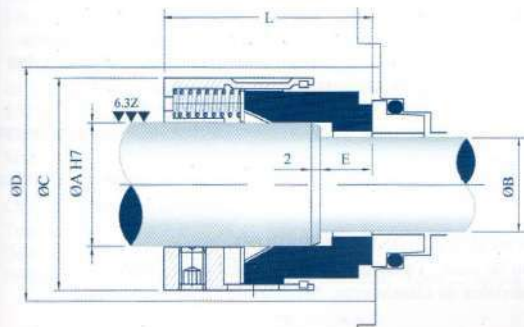
Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, PTFE + FiVi.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Se usa cuando hay limitaciones de espacio en el diámetro interno de la caja de estoperos.



SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, amoníaco, aguas residuales, combustibles livianos y pesados, fluidos a altas presiones y temperaturas.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en industrias Químicas, Alimentos y Bebidas, Farmacéuticas, Petroquímicas, Refinerías, etc.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES

A		B		C		D		E		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
1.000	25.400	0.875	22.225	1.437	36.5	1.562	39.67	0.343	8.7	1.312	33.3
1.125	28.575	1.000	25.400	1.562	39.6	1.687	42.84	0.343	8.7	1.375	34.9
1.250	31.750	1.125	28.575	1.687	42.8	1.812	46.02	0.343	8.7	1.375	34.9
1.375	34.925	1.125	28.575	1.937	49.2	2.062	52.37	0.343	8.7	1.437	36.5
1.500	38.100	1.250	31.750	1.937	49.2	2.062	52.37	0.343	8.7	1.437	36.5
1.625	41.275	1.375	34.925	2.250	57.1	2.375	63.32	0.439	11.1	1.750	44.5
1.750	44.450	1.500	38.100	2.312	58.7	2.437	61.90	0.439	11.1	1.750	44.5
1.875	47.625	1.625	41.275	2.500	63.5	2.625	66.67	0.439	11.1	1.750	44.5
2.000	50.800	1.750	44.450	2.625	66.6	2.750	69.85	0.439	11.1	1.750	44.5
2.125	53.975	1.875	47.625	2.812	71.4	2.937	74.60	0.500	12.7	2.062	52.4
2.250	57.150	2.000	50.800	2.843	72.2	2.968	75.38	0.500	12.7	2.062	52.4
2.375	60.325	2.125	53.975	3.000	76.2	3.125	79.37	0.500	12.7	2.062	52.4
2.500	63.500	2.250	57.150	3.125	79.4	3.250	82.55	0.500	12.7	2.062	52.4
2.625	66.675	2.375	60.325	3.250	82.5	3.375	85.72	0.500	12.7	2.062	52.4
2.750	69.850	2.500	63.500	3.375	85.7	3.500	88.90	0.500	12.7	2.062	52.4
2.875	73.025	2.625	66.675	3.750	88.9	3.625	92.00	0.500	12.7	2.062	52.4
3.000	76.200	2.750	69.850	3.500	92.0	3.750	95.25	0.500	12.7	2.062	52.4
3.125	79.375	2.875	73.025	3.625	95.2	3.875	98.43	0.562	14.3	2.062	52.4
3.250	82.550	3.000	76.200	3.750	98.4	4.000	101.60	0.562	14.3	2.062	52.4
3.375	85.725	3.125	79.375	3.875	101.6	4.125	104.78	0.562	14.3	2.062	52.4
3.500	88.900	3.250	82.550	4.000	104.8	4.250	108.00	0.562	14.3	2.062	52.4
3.625	92.075	3.375	85.725	4.125	108.0	4.375	111.12	0.562	14.3	2.062	52.4
3.750	95.250	3.500	88.900	4.250	111.1	4.500	114.30	0.562	14.3	2.062	52.4
3.875	98.425	3.625	92.075	4.500	114.3	4.625	117.47	0.562	14.3	2.062	52.4
4.000	101.60	3.750	95.250	4.625	117.5	4.750	120.65	0.562	14.3	2.062	52.4

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450 °F) ° MMT9BT: hasta 450 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT40

Sello de Fuelle Metálico con O'ring Estático.



Este estilo es apropiado para un amplio campo de servicios generales en la industria, desempeñándose condiciones operacionales diversas.

VENTAJAS IMPORTANTES

- ° Usa un elemento sellante secundario o'ring estático, por lo tanto no desgasta el eje o la camisa evitando el "fretting" diseño balanceado, presiones hasta de 300 psi.
- ° No usa resortes, por lo tanto se evita el problema de atascamiento.
- ° Tiene la capacidad de autolimpiarse.
- ° Versatilidad en los materiales de construcción para múltiples aplicaciones, disponible en convoluciones de doble lámina para aplicaciones de altas presiones, diseño simple, una sola parte del sello se mueve.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes metálicas, fuelles: Hastelloy C276, aleaciones exóticas disponibles AM350. Partes metálicas: inoxidable 316SS, Hastelloy C276, Acero inoxidable 17-7.

Elementos sellantes Secundarios en: NBR, Neopreno, * Vitón, * Aflas. **

Caras Rotatorias:

Carburo, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias: Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

APLICACIONES

Para uso en procesos industriales generales, incluyendo procesos químicos, farmacéuticos, bebidas, petroquímicos, refinerías, pulpa y papel, generación de fuerza.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, combustibles livianos y pesado.

TIPO DE INDUSTRIA: Es usado en la industria Química, Petroquímica, Refinerías, Generación eléctrica.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

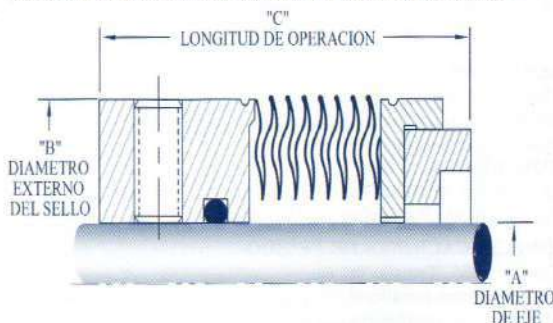
DIMENSIONES				
Tamaño	A	B	C	O'ring
12x	.750	1.457	1.250	116
14x	.875	1.457	1.250	118
16x	1.000	1.457	1.250	120
18	1.125	1.687	1.250	122
20	1.250	1.812	1.312	124
20x	1.250	1.694	1.312	124
22	1.375	1.937	1.437	126
24	1.500	2.062	1.437	128
24x	1.500	1.944	1.437	128
26	1.625	2.187	1.437	130
28	1.750	2.312	1.437	132
30	1.875	2.437	1.500	134
32	2.000	2.562	1.500	226
34	2.125	2.687	1.500	138
36	2.250	2.812	1.562	140
38	2.375	2.937	1.562	142
40	2.500	3.187	1.562	144
42	2.625	3.312	1.625	146
44	2.750	3.437	1.625	148
46	2.875	3.625	1.687	150
48	3.000	3.750	1.687	151
50	3.125	3.875	1.750	235
52	3.250	4.000	1.750	236
54	3.375	4.125	1.750	237
56	3.500	4.250	1.875	238
58	3.625	4.375	1.875	239
60	3.750	4.500	1.875	240
62	3.875	4.625	1.875	241
64	4.000	4.750	1.875	242
66	4.125	5.125	1.875	243
68	4.250	5.125	1.875	244
70	4.375	5.375	1.875	245
72	4.500	5.375	1.875	246
74	4.625	5.625	1.875	247
76	4.750	5.625	1.875	248

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -40° C/430° C (-40° F/450 °F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT40: hasta 300 psi. Velocidad: Hasta 25 m/seg.



* Marca Registrada de Dupont
** Marca Registrada de Asahi, Glass Company

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT60 Sello Rotativo de Fuelle Metálico

Soldado con Empaque de Grafoil Estático.

Este estilo es recomendado para aplicaciones en servicios de altas temperaturas en la industria (hasta 800° F), donde se utiliza como

elemento sellante secundario el material Grafoil.

Su diseño ha sido ensamblado y probado en fábrica para garantizar la más alta confiabilidad con un óptimo desempeño en condiciones operacionales diversas.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes metálicas: fuelle: AM350, Inconel 718.

Porta inserto: Carpenter 42

Partes metálicas: inoxidable 316 L.

Elementos sellantes Secundarios en: Grafoil.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

APLICACIONES

Para uso en procesos industriales generales que manejen altas temperaturas, refinerías, manejo de fluidos de transferencia de calor, aplicaciones criogénicas.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química moderada, aceites calientes combustibles livianos y pesados.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Refinerías.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

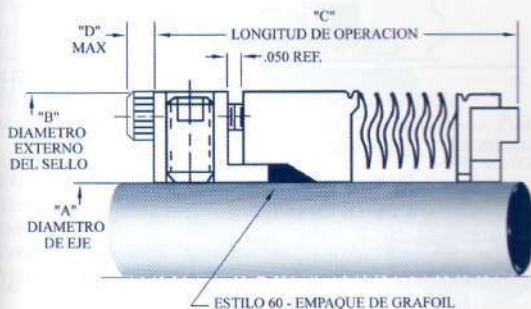
Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -100° F -73° C, hasta 800° F (420° C).

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT60: hasta 300 psi. **Velocidad:** Hasta 25 m/seg.



DIMENSIONES

Tamaño	A	B	C	D
-16	1.000	1.562	1.687	.125
-18	1.125	1.687	1.562	.125
-20	1.250	1.812	1.687	.125
-22	1.375	1.937	1.750	.125
-24	1.500	2.170	1.750	.164
-26	1.625	2.295	1.750	.164
-28	1.750	2.420	1.750	.164
-30	1.875	2.545	1.750	.164
-32	2.000	2.670	1.750	.164
-34	2.125	2.795	1.750	.164
-36	2.250	2.920	1.875	.164
-38	2.375	3.045	1.875	.164
-40	2.500	3.187	1.875	.164
-42	2.625	3.312	1.875	.164
-44	2.750	3.437	1.875	.164
-46	2.875	3.625	1.875	.190
-48	3.000	3.750	1.875	.190
-50	3.125	3.875	1.875	.190
-52	3.250	3.875	1.875	.190
-54	3.375	4.125	1.875	.190
-56	3.500	4.250	1.875	.190
-58	3.625	4.375	1.875	.190
-60	3.750	4.500	1.875	.190
-62	3.875	4.625	1.875	.190
-64	4.000	4.750	1.875	.190
-68	4.250	5.125	2.000	.250
-66	4.125	5.125	2.000	.250
-70	4.375	5.375	2.000	.250
-72	4.500	5.375	2.000	.250
-74	4.625	5.625	2.000	.250
-76	4.750	5.625	2.000	.250



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT64 Sello Estacionario de Fuelle

Metálico Soldado con Empaque de Grafoil.



Este estilo es recomendado para servicios de alta y baja temperatura; así como en aplicaciones de alta velocidad. Su configuración de fuelle metálico estacionario y asiento en rotación, absorbe cualquier desalineación angular del eje con respecto a la caja de estoperos y aísla el elemento flexible de la vibración directa del eje, permitiendo un mejor sellado y aumentando significativamente la vida del sello.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Fuelle de AM350, Inconel 718.

Porta inserto: Carpenter 42

Otras partes: Acero inoxidable de la serie 300.

Elementos sellantes secundarios: Grafoil.

Caras Rotativas:

Carbón, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

Caras Estacionarias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

APLICACIONES

Para uso en procesos industriales generales que manejen altas temperaturas, Refinerías, Petroquímicas, manejo de fluidos de transferencia de calor, aplicaciones criogénicas.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química moderada, aceites calientes combustibles livianos y pesados.

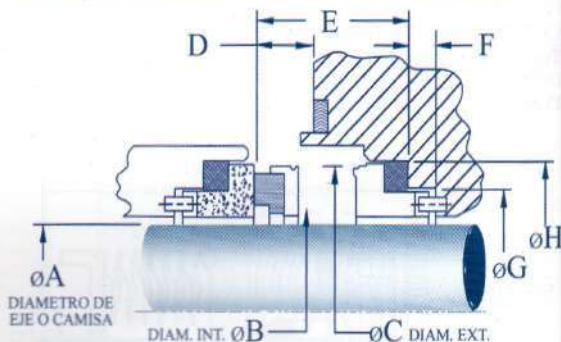
TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Petrolera, Refinerías, Petroquímica.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES									
Tamaño Asiento	ØA	ØB	ØC	D	E	F	ØG	ØH	
-16x	-16	3875	1.053	1.457	.375	1.136	.240	1.384	1.625
-18	-18	1.000	1.187	1.687	.375	1.136	.240	1.509	1.750
-20x	-20	1.125	1.306	1.694	.375	1.136	.240	1.634	1.875
-22	-22	1.250	1.437	1.937	.375	1.136	.240	1.759	2.000
-24x	-24	1.375	1.556	1.994	.375	1.136	.240	1.884	2.125
-26	-26	1.500	1.687	2.187	.375	1.189	.251	2.134	2.375
-28	-26	1.625	1.812	2.312	.375	1.220	.251	2.134	2.375
-30	-28	1.750	1.937	2.437	.406	1.252	.251	2.259	2.500
-32	-30	1.875	2.062	2.562	.438	1.252	.251	2.384	2.625
-34	-32	2.000	2.187	2.687	.438	1.283	.251	2.509	2.750
-36	-34	2.125	2.312	2.812	.469	1.315	.300	2.759	3.000
-38	-36	2.250	2.437	2.937	.469	1.346	.300	2.884	3.125
-40	-38	2.375	2.562	3.187	.500	1.377	.300	3.009	3.250
-42	-40	2.500	2.687	3.312	.531	1.408	.300	3.134	3.375
-44	-44	2.625	2.812	3.437	.562	1.441	.341	3.259	3.500
-46	-46	2.750	3.000	3.625	.562	1.606	.225	3.378	3.750
-48	-48	2.875	3.125	3.750	.625	1.606	.225	3.503	3.875
-50	-50	3.000	3.250	3.875	.625	1.606	.225	3.628	4.000
-52	-52	3.125	3.375	4.000	.625	1.606	.225	3.753	4.125
-54	-54	3.250	3.500	4.125	.625	1.606	.225	3.878	4.250
-56	-56	3.375	3.625	4.250	.625	1.606	.225	4.003	4.375
-58	-58	3.500	3.750	4.375	.625	1.648	.271	4.128	4.500
-60	-60	3.625	3.875	4.500	.625	1.648	.271	4.253	4.625
-62	-62	3.750	4.000	4.625	.625	1.648	.271	4.378	4.750
-64	-64	3.875	4.125	4.750	.625	1.648	.271	4.503	4.875



CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -100° F -73° C, hasta 800° F (420° C).

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT64: hasta 300 psig. 498 psig. con fuelle de doble lámina.

Velocidad: Hasta 50 m/seg. (165 pies/seg).

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT50

Sello Tipo Cartucho de Fuelle Metálico.



El estilo MMT50 tipo Cartucho es apropiado para una amplia gama de aplicaciones gracias a su diseño de fácil instalación con fuelle metálico soldado ensamblado y probado en fábrica para garantizar la más alta confiabilidad, no requiere tomar medidas de referencia para su instalación, simplemente deslice el cartucho sobre el eje apriete los tornillos de la brida y retire los espaciadores. El sello de Cartucho MMT50, soluciona los problemas de sellado en múltiples aplicaciones industriales.

VENTAJAS IMPORTANTES

- Diseño de fácil instalación.
- Gran capacidad autolimpiante.
- Los elastómeros no tienen movimiento relativo en ninguna parte, por lo tanto no presentan desgaste por "fretting".
- No usa resortes para compensar movimientos o desgaste normales, por lo tanto tiene mayor capacidad de flexibilidad mediante su fuelle metálico.
- Hidráulicamente balanceado.
- Gran estabilidad en aplicaciones de alta velocidad.
- Disponible en medidas no estándares.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Fuelle de Acero inoxidable AM 350 tratado térmicamente, Hastelloy.
Cuerpo del sello en Acero inoxidable 316 SS, Hastelloy C,
Acero inoxidable 17-7.

Arreglo de caras en Carbón grado químico, Carburo de Tungsteno base níquel, Carburo de Silicio.

Elementos sellantes Secundarios en: NBR, Teflón encapsulado, Vitón, * Kalrez.®

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos con agresividad química severa, aceites, combustibles livianos y pesado.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Refinerías, Generación eléctrica.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



DIMENSIONES							
Tamaño	A	B	C	D	E	F	G
16	1.000	1.250	1.687	4.250	1.656	.437	2.375
18	1.125	1.312	1.694	4.250	1.656	.437	2.463
20	1.250	1.437	1.937	4.250	1.656	.437	2.583
22	1.375	1.437	1.944	4.250	1.656	.437	2.713
24	1.500	1.500	2.187	4.500	1.656	.562	2.950
26	1.625	1.562	2.312	5.000	1.656	.562	3.075
28	1.750	1.625	2.437	5.500	1.656	.562	3.188
30	1.875	1.625	2.652	5.500	1.656	.562	3.313
32	2.000	1.625	2.687	5.500	1.718	.687	3.570
34	2.125	1.687	2.812	6.000	1.718	.687	3.688
36	2.250	1.718	2.937	6.250	1.781	.687	3.813
38	2.375	1.812	3.187	6.250	1.781	.687	3.938
40	2.500	1.875	3.312	6.500	1.843	.687	3.938
42	2.625	1.937	3.437	6.500	1.843	.687	4.188
44	2.750	1.969	3.625	7.500	1.906	.687	4.438
46	2.875	1.969	3.750	7.500	1.906	.687	4.625
48	3.000	2.062	3.875	8.000	1.906	.687	4.875
50	3.125	2.062	4.000	8.000	1.906	.687	5.062
52	3.250	2.062	4.125	8.250	1.906	.687	5.188
54	3.375	2.187	4.250	8.500	1.906	.812	5.313
56	3.500	2.218	4.375	8.500	1.968	.812	5.430
58	3.625	2.218	4.500	8.500	1.968	.812	5.563
60	3.750	2.218	4.625	8.750	1.968	.812	5.688
62	3.875	2.343	4.750	8.750	1.968	.812	5.813

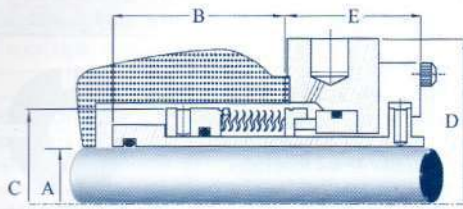
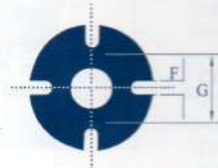
CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -40° C/200° C (-40° F/450 °F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT50: hasta 300 psi.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.





DIMENSIONES							
Tamaño	A	B	C	D	E	F	G
16	1.000	1.250	1.687	4.250	1.656	.437	2.375
18	1.125	1.312	1.694	4.250	1.656	.437	2.463
20	1.250	1.437	1.937	4.250	1.656	.437	2.583
22	1.375	1.437	1.958	4.250	1.656	.437	2.713
24	1.500	1.500	2.187	4.500	1.656	.562	2.950
26	1.625	1.562	2.312	5.000	1.656	.562	3.075
28	1.750	1.625	2.437	5.500	1.656	.562	3.188
30	1.875	1.625	2.572	5.500	1.656	.562	3.313
32	2.000	1.625	2.696	5.500	1.718	.562	3.570
34	2.125	1.687	2.821	6.000	1.718	.687	3.688
36	2.250	1.718	2.976	6.250	1.781	.687	3.813
38	2.375	1.812	3.187	6.250	1.781	.687	3.938
40	2.500	1.875	3.312	6.500	1.843	.687	3.938
42	2.625	1.937	3.437	6.500	1.843	.687	4.188
44	2.750	1.969	3.625	7.500	1.906	.687	4.438
46	2.875	1.969	3.750	7.500	1.906	.687	4.625
48	3.000	2.062	3.875	8.000	1.906	.687	4.875
50	3.125	2.062	4.000	8.000	1.906	.687	5.062
52	3.250	2.062	4.125	8.250	1.906	.687	5.188
54	3.375	2.187	4.250	8.500	1.906	.812	5.313
56	3.500	2.218	4.375	8.500	1.968	.812	5.430
58	3.625	2.218	4.500	8.500	1.968	.812	5.563
60	3.750	2.218	4.625	8.750	1.968	.812	5.688
62	3.875	2.343	4.774	8.750	1.968	.812	5.813

CONDICIONES DE OPERACIÓN

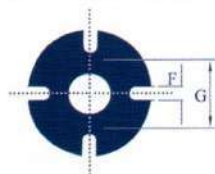
Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT57: hasta 200 psi.

Velocidad: Hasta 20 m/ség.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT57

Sello Tipo Cartucho Monoresorte.



El estilo MMT57 tipo Cartucho, es ideal para servicios pesados y manejo de abrasivos y fluidos viscosos en la industria en general con la particularidad que son virtualmente inatascables, ya que no usan resortes pequeños, de fácil instalación por su diseño ensamblado y probado en fábrica para garantizar la más alta confiabilidad.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Neopreno, * Vitón, * Kalrez, * Vitón encapsulado.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Para servicios pesados y procesos de manejo de abrasivos y fluidos viscosos.

SERVICIOS

Aguas residuales, Pulpa de papel, Fluidos viscosos o pastosos, guarapo de caña, combustibles pesados.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Refinerías, de Generación eléctrica, Pulpa y Papel, de Alimentos, Centrales Azucareras.

VENTAJAS IMPORTANTES

- ° Diseño de fácil instalación tipo cartucho.
- ° Virtualmente inatascable.
- ° Permite ajustes del impulsor sin desmontar el sello.
- ° Apropiado para servicios pesados como: Slurries, Fluidos viscosos pastosos y Servicios Generales.
- ° Diseño de Brida Universal.
- ° Reduce el tiempo de parada del equipo.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

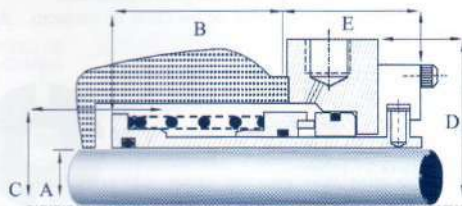
Tipo de sello, Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.

Sentido de giro.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT88

Sello Tipo Cartucho Multiresortes.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, este estilo es apropiado para servicios en equipos rotativos, ofreciendo una gran confiabilidad en su desempeño.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en: NBR, EPDM, Neopreno,*

Vitón,* Kalrez,* Vitón encapsulado con Teflón, Hifluor, HTRC.

Caras Rotatorias: Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias: Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES Bombas, Agitadores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS Manejo de productos químicos, aceites a bajas y altas temperaturas, agua potable, aguas residuales, combustibles, etc.

VENTAJAS IMPORTANTES

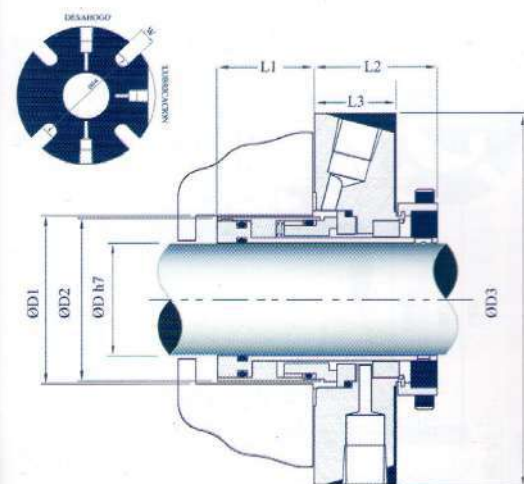
- ° Diseño de fácil instalación.
- ° Los resortes no están en contacto con el fluido de operación.
- ° Diseño autobalaceado, reduce el tiempo de parada del equipo.
- ° Por su diseño de arrastre no requiere cambios de la camisa cuando es intervenido para mantenimiento.
- ° Diseño de Brida Universal para ser más versátil.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en Petroquímica, Pulpa y Papel, de Alimentos, Tratamiento de aguas residuales e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



DIMENSIONES													
Eje	ØD	Cajera	ØD1	D2	D3	L1	L2	L3	W	Dia.Cir.Tom	ØD4		
Pulg.	MM	MIN	MAX							3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
1.000	25.400	41.300	47.625	39.8	105	32	39	23	11.1	69.8			
1.125	28.575	44.450	50.800	42.8	108	32	39	23	11.1	73.0			
1.250	31.750	47.625	53.975	46.0	111	32	39	23	11.1	76.2			
1.375	34.925	50.800	57.150	49.5	111	32	39	23	11.1	82.5			
1.500	38.100	57.150	63.500	55.5	127	34	39	23	11.1	85.7			
1.625	41.275	60.325	66.675	58.7	127	34	39	23	14.3	88.9	92.0		
1.750	44.450	63.500	69.850	61.9	139	34	39	23	14.3	92.0	95.2		
1.875	47.625	66.675	73.025	65.1	143	34	39	23	14.3	95.2	98.4		
2.000	50.800	69.850	76.200	68.2	139	34	39	23	17.5	98.4	101.6		
2.125	53.975	73.025	79.375	71.4	152	34	39	23	17.5	101.6	104.8	108.0	
2.250	57.150	76.200	82.550	74.6	159	40	39	23	17.5	104.8	108.0	111.1	
2.375	60.325	82.550	85.725	80.9	162	40	44	26	17.5	108.0	111.1	114.3	
2.500	63.500	85.725	88.900	84.1	165	40	44	26	17.5	111.1	114.3	117.5	
2.625	66.675	88.900	92.025	87.3	178	40	44	26	17.5	114.3	117.5	120.6	
2.750	69.850	95.250	108.00	92.1	197	40	44	26	17.5	133.3	136.5	139.7	
2.875	73.025	101.60	114.30	98.4	203	44	44	26	17.5	139.7	142.9	146.0	
3.000	76.200	101.60	114.30	98.4	203	44	48	30	17.5	139.7	142.9	146.0	
3.125	79.375	108.00	120.65	104.8	209	44	48	30	17.5	146.0	149.2	152.4	
3.250	82.550	108.00	120.65	104.8	209	44	48	30	17.5	146.0	149.2	152.4	
3.375	85.750	114.30	127.00	111.1	216	44	48	30	20.6	152.4	155.6	158.8	161.9
3.500	88.900	114.30	127.00	111.1	216	44	48	30	20.6	152.4	155.6	158.8	161.9
3.625	92.075	120.65	133.40	117.5	222	44	48	30	20.6	158.8	161.9	165.1	168.3
3.750	95.250	120.65	133.40	117.5	222	44	48	30	20.6	158.8	161.9	165.1	168.3
3.875	98.425	136.50	139.70	130.2	228	44	48	30	20.6	165.1	168.3	171.5	174.6

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

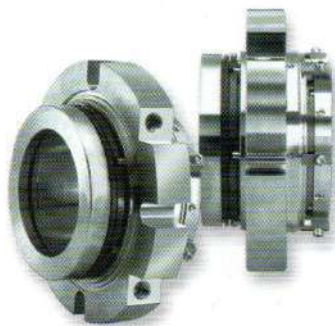
-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

° MMT88: hasta 300 psi.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTCAR 2000

Sello de Cartucho Doble de Múltiples Resortes.



Este estilo es apropiado para servicios en mezcladores, agitadores, reactores y compresores. Su diseño permite absorber movimientos radiales y angulares del eje hasta de 1.5 mm radialmente. Ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, recomendado para usos en procesos industriales en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L.

Resortes en Hastelloy C.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM,* Vitón,* Kalrez,* Vitón encapsulado con Teflón, Hifluor, HTCR.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Carbón.

APLICACIONES

Agitadores, Mezcladores, Reactores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Manejo de polímeros, gases, fluidos tóxicos.

TIPO DE INDUSTRIA

Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Alimentos.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES										
Dia.Eje	D1	Caja sello D2		D3	D4	L1	L2	L3	W	Rosa
MM		MIN	MAX		MIN					
50	80	89	95	158	126	40	71	28	18	M16
60	90	99	105	168	136	40	71	28	18	M16
70	100	109	115	178	146	40	71	28	18	M16
80	110	119	125	188	156	40	71	28	18	M16
85	115	124	130	193	163	40	71	28	20	M18
90	120	129	135	198	168	40	71	28	20	M18
95	125	134	140	203	173	40	71	28	20	M18
100	130	139	145	208	178	40	71	28	20	M18
105	150	161	167	235	203	42	78	36	22	M20
110	155	166	172	240	208	42	78	36	22	M20
115	160	171	177	245	213	42	78	36	22	M20
120	165	176	182	250	218	42	78	36	22	M20
125	170	181	187	255	223	42	78	36	22	M20
130	175	186	192	260	228	42	78	36	22	M20
135	180	191	197	265	233	42	78	36	22	M20
140	185	196	202	270	238	42	78	36	22	M20
145	190	201	207	275	243	42	78	36	22	M20
150	195	206	212	280	248	42	78	36	22	M20

VENTAJAS IMPORTANTES

- Diseño para instalar en plan API 52 ó 53.
- Cartucho de fácil instalación
- No requiere ser presurizado, puede, por si solo crear su recirculación.
- Los resortes se cargan automáticamente.
- El diseño permite inclinaciones hacia un lado hasta de 1.5 mm.

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura:

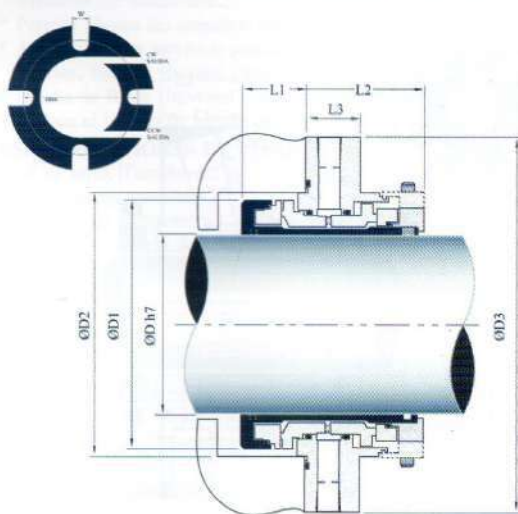
-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

° MMT CAR 2000: hasta 355 psi.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT388

Sello de Cartucho Doble o Dual.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, este estilo es apropiado para servicios tóxicos que cristalicen o puedan hacer combustión al contacto atmosférico y en una amplia gama de condiciones operacionales.

Ofrece una gran confiabilidad en sus aplicaciones, recomendado para el uso en procesos industriales en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en:

Vitón,* Kalrez,* Vitón encapsulado con Teflón, Hifluor, HTCR.

Caras Rotatorias: Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbón.

Caras Estacionarias: Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

VENTAJAS IMPORTANTES

- ° Diseño de Cartucho Dual de fácil instalación.
- ° Su diseño contempla su propio anillo de bombeo para la recirculación en el sello auxiliar.
- ° Diseño autobalaceado apto para instalarse en Plan API 52 ó 53.
- ° Se contempla el uso de un material especial anticorrosivo para las partes que están en contacto con el producto cuando se maneja un fluido de alta corrosividad.

APLICACIONES

En el manejo de fluidos tóxicos o peligrosos que puedan poner en riesgo la seguridad de las personas, fluidos que puedan hacer combustión al contacto atmosférico como gasolina, solventes.

SERVICIOS Manejo de gasolina, solventes, fluidos tóxicos.

TIPO DE INDUSTRIA

Química, Petroquímica, Refinerías e industria en general.

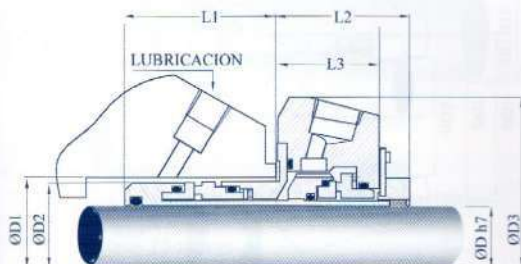
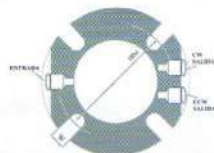
ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.



* Marca Registrada de Dupont



DIMENSIONES													
Eje	ØD	Cajera	ØD1	D2	D3	L1	L2	L3	W	Dia.Cir.Torn	ØD4		
Pulg.	MM	MIN	MAX							3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
1.000	25.400	41.300	47.625	39.8	105	49	51	39	11.1	69.8			
1.125	28.575	44.450	50.800	42.8	108	49	51	39	11.1	73.0			
1.250	31.750	47.625	53.975	46.0	111	49	51	39	11.1	76.2			
1.375	34.925	50.800	57.150	49.2	111	49	51	39	11.1	82.5			
1.500	38.100	57.150	63.500	55.5	127	49	51	39	11.1	85.7			
1.625	41.275	60.325	66.675	58.7	127	49	51	39	14.3	88.9	92.0		
1.750	44.450	63.500	69.850	61.9	127	58	51	39	14.3	92.0	95.2		
1.875	47.625	66.675	73.025	65.1	143	58	51	39	14.3	95.2	98.4		
2.000	50.800	69.850	76.200	68.2	139	58	51	39	17.5	98.4	101.6		
2.125	53.975	73.025	79.375	71.4	152	58	51	39	17.5	101.6	104.8	108.0	
2.250	57.150	76.200	82.550	74.6	159	58	51	39	17.5	104.8	108.0	111.1	
2.375	60.325	82.550	85.725	80.9	162	58	58	39	17.5	108.0	111.1	114.3	
2.500	63.500	85.725	88.900	84.1	165	58	58	39	17.5	111.1	114.3	117.5	
2.625	66.675	88.900	92.025	87.3	178	58	58	39	17.5	114.3	117.5	120.6	
2.750	69.850	95.250	108.000	92.1	197	58	67	39	17.5	133.3	136.5	139.7	
2.875	73.025	101.60	114.30	98.4	203	67	67	50	17.5	139.7	142.9	146.0	
3.000	76.200	101.60	114.30	98.4	203	67	67	50	17.5	139.7	142.9	146.0	
3.125	79.375	108.00	120.65	104.8	209	67	67	50	17.5	146.0	149.2	152.4	
3.250	82.550	108.00	120.65	104.8	209	67	67	50	17.5	146.0	149.2	152.4	
3.375	85.750	114.30	127.00	111.1	216	70	70	50	20.6	152.4	155.6	158.8	161.9
3.500	88.900	114.30	127.00	111.1	216	70	70	50	20.6	152.4	155.6	158.8	161.9
3.625	92.075	120.65	133.40	117.5	222	70	70	50	20.6	158.8	161.9	165.1	168.3
3.750	95.250	120.65	133.40	117.5	222	70	70	50	20.6	158.8	161.9	165.1	168.3
3.875	98.425	136.50	139.70	130.2	228	70	70	50	20.6	165.1	168.3	171.5	174.6

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450 °F)

Presiones:

° MMT388: hasta 570 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT368

Sello Tipo Cartucho Doble o Dual.



Este estilo es apropiado para servicios en fluidos de poca capacidad de lubricación, incluyendo gases y productos muy abrasivos, ya que todas las caras del sello son lubricadas desde una fuente externa. Se aplican en una amplia gama de condiciones operacionales en la industria en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en:

Vitón, * Kalrez, * Vitón encapsulado con Teflón, Hifluor, HTCR.

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbón.

Caras Estacionarias: Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

En el manejo de fluidos con poca o ninguna capacidad de lubricación como gases, abrasivos, corrosivos, fluidos que no permitan ninguna emisión a la atmósfera.

SERVICIOS Manejo de gases, fluidos muy tóxicos, solventes.

TIPO DE INDUSTRIA

Química, Petroquímica, Refinerías e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

VENTAJAS IMPORTANTES

- De fácil instalación, los resortes no están en contacto con el fluido de operación, ni son afectados por la cristalización.
- Diseño autobalanceado apto para instalarse en Plan API 52, 53 ó 54, por su diseño de arrastre no requiere cambios de la camisa cuando es intervenido para mantenimiento.
- No requiere ser presurizado, provee su propia lubricación.
- Puede ser transformado a sello sencillo tipo cartucho.

DIMENSIONES													
Eje	ØD	Cajera	ØD1	D2	D3	L1	L2	L3	W	Dia.Cir.Torn	ØD4		
Pulg.	MM	MIN	MAX							3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
1.000	25.400	41.300	47.625	39.8	105	39	51	26	11.1	69.8			
1.125	28.575	44.450	50.800	42.8	108	39	51	26	11.1	73.0			
1.250	31.750	47.625	53.975	46.0	111	39	51	26	11.1	76.2			
1.375	34.925	50.800	57.150	49.2	111	39	51	26	11.1	82.5			
1.500	38.100	57.150	63.500	55.5	127	39	51	26	11.1	85.7			
1.625	41.275	60.325	66.675	58.7	127	39	51	26	14.3	88.9	92.0		
1.750	44.450	63.500	69.850	61.9	127	39	51	26	14.3	92.0	95.2		
1.875	47.625	66.675	73.025	65.1	143	39	51	26	14.3	95.2	98.4		
2.000	50.800	69.850	76.200	68.2	139	39	51	26	17.5	98.4	101.6		
2.125	53.975	73.025	79.375	71.4	152	39	51	26	17.5	101.6	104.8	108.0	
2.250	57.150	76.200	82.550	74.6	159	43	51	26	17.5	104.8	108.0	111.1	
2.375	60.325	82.550	85.725	80.9	162	43	58	29	17.5	108.0	111.1	114.3	
2.500	63.500	85.725	88.900	84.1	165	43	58	29	17.5	111.1	114.3	117.5	
2.625	66.675	88.900	92.025	87.3	178	43	58	29	17.5	114.3	117.5	120.6	
2.750	69.850	95.250	108.000	92.1	197	43	67	38	17.5	133.3	136.5	139.7	
2.875	73.025	101.60	114.30	98.4	203	50	67	38	17.5	139.7	142.9	146.0	
3.000	76.200	101.60	114.30	98.4	203	50	67	38	17.5	139.7	142.9	146.0	
3.125	79.375	108.00	120.65	104.8	209	50	67	38	17.5	146.0	149.2	152.4	
3.250	82.550	108.00	120.65	104.8	209	50	67	38	17.5	146.0	149.2	152.4	
3.375	85.750	114.30	127.00	111.1	216	50	70	44	20.6	152.4	155.6	158.8	161.9
3.500	88.900	114.30	127.00	111.1	216	50	70	44	20.6	152.4	155.6	158.8	161.9
3.625	92.075	120.65	133.40	117.5	222	50	70	44	20.6	158.8	161.9	165.1	168.3
3.750	95.250	120.65	133.40	117.5	222	50	70	44	20.6	158.8	161.9	165.1	168.3
3.875	98.425	136.50	139.70	130.2	228	50	70	44	20.6	165.1	168.3	171.5	174.6

CONDICIONES DE OPERACIÓN

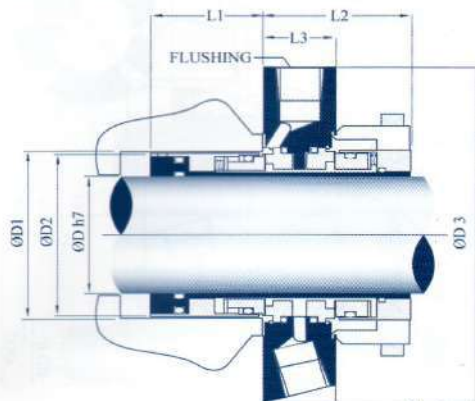
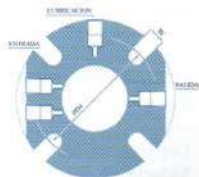
Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones: ° MMT368: hasta 300 psi.

Velocidad: Hasta 25 m/sseg.



® Marca Registrada de Depon

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTLE

Sello de Múltiples Resortes para Bombas ANSI.



El estilo MMTLE es apropiado para un amplio número de servicios generales en la industria, desempeñándose en condiciones operacionales diversas, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, todos sus componentes están contenidos en un retenedor. Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón,* Kalrez,* Vitón encapsulado con Teflón.

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Carbón.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

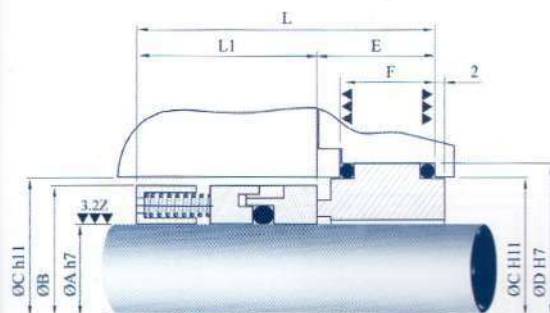
Fluidos corrosivos, aceites, ácidos, agua, etc.

TIPO DE INDUSTRIA

Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Alimentos, Tratamiento de aguas residuales y otras aplicaciones en la industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450 °F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

° MMTLE: hasta 170 psi.



DIMENSIONES							
A	B	C	D	L	L1	E	F
20	34	36	42	58	35	23	18
22	36	38	44	58	35	23	18
24	38	40	46	58	35	23	18
25	39	41	47	58	35	23	18
28	42	44	50	58	35	23	18
30	44	46	52	58	35	23	18
32	46	48	54	58	35	23	18
33	47	49	55	58	35	23	18
35	49	51	57	58	35	23	18
38	54	58	64	63	38	25	20
40	56	60	66	63	38	25	20
42	58	62	68	63	38	25	20
43	59	63	69	63	38	25	20
45	61	65	71	63	38	25	20
48	64	68	74	63	38	25	20
50	66	70	76	64	39	25	20
52	68	72	78	65	40	25	20
53	69	73	79	65	40	25	20
55	71	75	81	65	40	25	20
58	76	83	89	69	41	28	22
60	78	85	91	69	41	28	22
62	80	87	93	69	41	28	22
63	81	88	94	69	41	28	22
65	83	90	96	69	41	28	22
68	86	93	99	71	41	30	24
70	90	95	101	72	42	30	24
75	95	104	110	72	42	30	24
80	100	109	115	73	42	31	25
85	105	114	120	74	43	31	25
90	110	119	125	76	45	31	25
95	115	124	130	76	45	31	25
100	120	129	135	76	45	31	25
105	127	134	140	76	45	31	25
110	132	139	145	76	45	31	25



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTLA

Sello de Múltiples Resortes para Bombas ANSI.



El estilo MMTLA es apropiado para un amplio número de servicios generales en la industria, desempeñándose en condiciones operacionales diversas, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, todos sus componentes están contenidos en un retenedor. Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón,* Kalrez,* Vitón encapsulado con Teflón.

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Carbón.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos corrosivos, aceites, ácidos, agua, etc.

TIPO DE INDUSTRIA

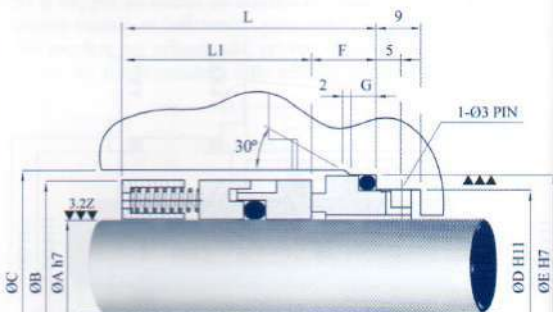
Es usado en la industria Química, Petroquímica, Alimentos, Pulpa y Papel, Tratamiento de aguas residuales y otras aplicaciones.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES								
A	B	C	D	E	L	L1	F	G
20	34	36	29	35	48	35	13	5
22	36	38	31	37	48	35	13	5
24	38	40	33	39	48	35	13	5
25	39	41	34	40	48	35	13	5
28	42	44	37	43	48	35	13	5
30	44	46	39	45	48	35	13	5
32	46	48	42	48	48	35	13	5
33	47	49	42	48	48	35	13	5
35	49	51	44	50	48	35	13	5
38	54	58	50	56	51	38	13	5
40	56	60	52	58	51	38	13	5
43	59	63	55	61	51	38	13	5
45	61	65	57	63	51	38	13	5
48	64	68	60	66	51	38	13	5
50	66	70	62	68	52	39	13	5
53	69	73	65	71	53	40	13	5
55	71	75	67	73	53	40	13	5
58	76	83	70	79	57	41	16	7
60	78	85	72	81	57	41	16	7
63	81	88	75	84	57	41	16	7
65	83	90	77	86	57	41	16	7
68	86	93	81	90	57	41	16	7
70	90	95	83	92	58	42	16	7
75	95	104	88	97	58	42	16	7
80	100	109	96	105	58	42	16	7
85	105	114	101	110	59	43	16	7
90	110	119	106	115	61	45	16	7
95	115	124	111	120	61	45	16	7
100	120	129	116	125	61	45	16	7



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F) ° MMTLA: hasta 170 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTLBE

Sello de Múltiples Resortes Balanceado.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, el estilo MMTLBE es apropiado para una amplia gama de servicios desempeñándose en condiciones operacionales diversas gracias a su diseño balanceado, ofreciendo una excelente confiabilidad en sus aplicaciones. Todos sus componentes están contenidos en un retenedor.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón,* Kalrez,* Vitón encapsulado con Teflón.

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Carbón.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos corrosivos, aceites, ácidos, agua, etc.

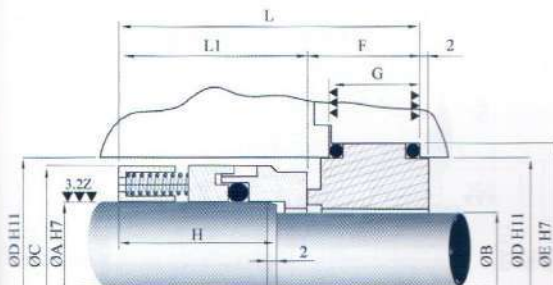
TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Tratamiento de aguas residuales y otras aplicaciones en la industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450° F) ° MMTLBE: hasta 350 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

Presiones:

Dependiendo de los materiales.



DIMENSIONES									
A	B	C	D	E	L	L1	F	H	G
24	20	88	40	46	63	40	23	33	18
26	22	40	42	48	63	40	23	33	18
28	24	42	44	50	63	40	23	33	18
30	25	44	46	52	63	40	23	33	18
32	26	46	48	54	63	40	23	33	18
33	28	47	49	55	63	40	23	33	18
35	30	49	51	57	63	40	23	33	18
38	33	54	58	64	67	42	25	35	20
40	35	56	60	66	67	42	25	35	20
42	36	58	62	68	67	42	25	35	20
43	38	59	63	69	68	43	25	35	20
45	40	61	65	71	68	43	25	35	20
48	43	64	68	74	68	43	25	35	20
50	45	66	70	76	69	44	25	36	20
52	46	68	72	78	69	44	25	36	20
53	48	69	73	79	69	44	25	36	20
55	50	71	75	81	69	44	25	36	20
58	53	76	83	89	74	46	28	37	22
60	55	78	85	91	74	46	28	37	22
62	56	80	87	93	74	46	28	37	22
63	58	81	88	94	74	46	28	37	22
65	60	83	90	96	74	46	28	37	22
68	63	86	93	99	76	46	30	37	24
70	65	90	95	101	76	46	30	37	24
75	70	95	104	110	76	46	30	37	24
80	75	100	109	115	77	46	31	37	25
85	80	105	114	120	77	46	31	37	25
90	85	110	119	125	80	49	31	39	25
95	90	115	124	130	80	49	31	39	25
100	95	120	129	135	80	49	31	39	25



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTLBA

Sello de Múltiples Resortes Balanceado.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, el estilo MMTLBA es apropiado para una amplia gama de servicios desempeñándose en condiciones operacionales diversas gracias a su diseño balanceado, ofreciendo una excelente confiabilidad en sus aplicaciones. Todos sus componentes están contenidos en un retenedor.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, C-276.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón, * Kalrez, * Vitón encapsulado con Teflón.

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Carbón.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Fluidos corrosivos, aceites, ácidos, agua, etc.

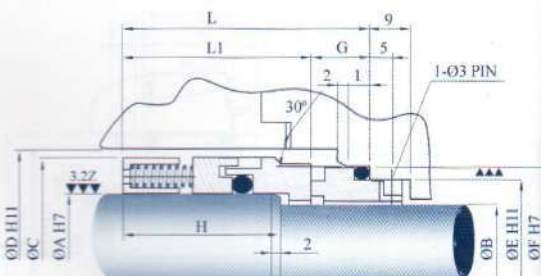
TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Tratamiento de aguas residuales y otras aplicaciones.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES										
A	B	C	D	E	F	L	L1	G	H	I
24	20	38	40	29	35	53	40	13	33	5
26	22	40	42	31	37	53	40	13	33	5
28	24	42	44	33	39	53	40	13	33	5
30	25	44	46	34	40	53	40	13	33	5
33	28	47	49	37	43	53	40	13	33	5
35	30	49	51	39	45	53	40	13	33	5
38	33	54	58	42	48	55	42	13	35	5
40	35	56	60	44	50	55	42	13	35	5
43	38	59	63	50	56	58	43	15	35	5
45	40	61	65	52	58	58	43	15	35	5
48	43	64	68	55	61	58	43	15	35	5
50	45	66	70	57	63	59	44	15	36	5
53	48	69	73	60	66	59	44	15	36	5
55	50	71	75	62	68	61	44	17	36	5
58	53	76	83	65	71	62	46	16	37	5
60	55	78	85	67	73	62	46	16	37	5
63	58	81	88	70	79	62	46	16	37	7
65	60	83	90	72	81	62	46	16	37	7
68	63	86	93	75	84	62	46	16	37	7
70	65	90	95	77	86	62	46	16	37	7
75	70	95	104	83	92	65	46	19	37	7
80	75	100	109	88	97	65	46	19	37	7
85	80	105	114	96	105	65	46	19	37	7
90	85	110	119	101	110	67	49	18	39	7
95	90	115	124	106	115	67	49	18	39	7
100	95	120	129	111	120	67	49	18	39	7
105	100	127	134	116	125	67	49	18	39	7



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-40° C/230° C (-40° F/450 °F) ° MMTLBA: hasta 350 psi.
Dependiendo de los materiales.

Presiones:

Velocidad: Hasta 25 m/seg.

* Marca Registrada de Dupont

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT301

Sello de Longitud Corta.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, el estilo MMT301 es apropiado para una amplia gama de servicios, desempeñándose en condiciones operacionales diversas ofreciendo una excelente confiabilidad en sus aplicaciones. Todos sus componentes están contenidos en un retenedor.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Vitón,* EPDM.

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbón.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Cerámica.

APLICACIONES

Bombas estándares con longitudes de operación muy corta y diámetros muy grandes.

SERVICIOS

Aguas a presiones moderadas, productos químicos poco agresivos.

TIPO DE INDUSTRIA

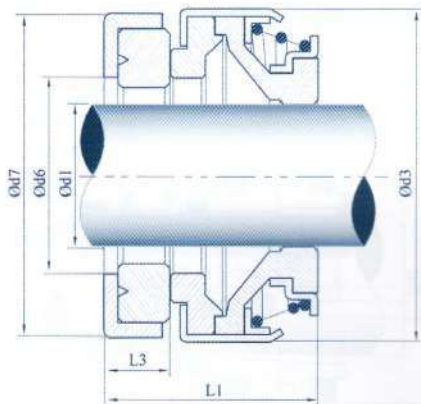
Química, Pulpa y Papel, Manejo de aguas, Alimenticias.

Tratamiento de aguas residuales e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/200° F (-22° F/390° F) ° MMT301: hasta 75 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 10 m/seg.

* Marca Registrada de Dupont.



DIMENSIONES					
d1	d3	d6	d7	L1	L3
6	18	8	18	14	4
8	18	10	22	15	4
8	20	10	22/26	15	4/5.5
8	24	10	26	15	5.5
10	24	12	26	21	8
11	24	13	26	21	8
12	24	14	25/26	21	8
13	24	15	26	19.5	5.5/8
13	28	16	28	21	8
13	32	16	29.5	30.5	8
14	28	16	28/28.5	21	8
14	32	16	29.5	21	8
15	28	16	28.5/30	21	8
15	32	16	30/29.5	21	8
15	39	18	38	21	8
16	28	16	29.5/30	21	8
16	32	18	29.5	21	8
16	39	18	38	21	8
16	32	16	30	31	10
17	39	19	42	21	8
18	39	20	42	21	8
19	39	21	42	21	8
20	39	22	42	21	8
20	42	24	45	23	10
22	36	24	45	26.5	10
22	42	24	45	23	10
23	47	25	50	23.5	10
24	47	26	50	23.5	10
25	42	27	50	23.5	10
25	47	27	50	23.5	10
26	47	29	50	23.5	10
27	47	30	50	23.5	10
28	54	31	57	25	10
30	54	33	57	25	10
32	54	35	57	25	10
35	60	38	63	26	10
38	65	41	68	30	12
40	65	43	68	30	12
45	70	48	73	32	12
50	85	52	88	38	15
55	85	58	88	38	15
60	105	63	110	45	15



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT155

Sello Monoresorte para la Industria Alimenticia.



Este estilo es apropiado para un amplio número de servicios en la industria, desempeñándose en condiciones operacionales diversas ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones.

Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón.*

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Cerámica.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Carbón.

APLICACIONES

Bombas estándares hasta diámetros de 40 mm.

SERVICIOS

Manejo de fluidos químicos con agresividad moderada, agua potable, aguas residuales, jugo de caña, aceites.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Alimenticias, Centrales azucareros, Generación de fuerza e industria en general.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello.

Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.

DIMENSIONES				
d1	d3	d7	L1	L3
10	20	18.1	20.5	5.5
11	22	20.6	23.5	5.5
12	22	20.6	23.5	5.5
13	25	23.1	28	6
14	25	23.1	28	6
15	29	26.9	30	7
16	29	26.9	30	7
17	29	26.9	30	7
18	33	30.9	32	8
19	33	30.9	33	8
20	33	30.9	33	8
21	38	35.4	33	8
22	38	35.4	33	8
23	38	35.4	35	8
24	38	35.4	35	8
25	40	38.2	35.5	8.5
28	46	43.3	39	9
29	46	43.3	39	9
30	46	43.3	39	9
32	46	43.3	39	9
33	48	53.5	50.5	11.5
35	50	53.5	50.5	11.5
38	58	60.5	50.5	11.5
40	58	60.5	50.5	11.5

CONDICIONES DE OPERACION

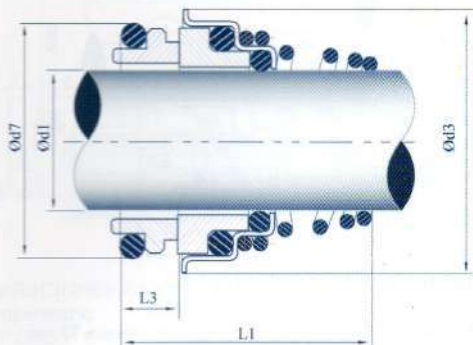
Temperatura:

Presiones:

-30° C/200° C (-22° F/390 °F) ° MMT155: hasta 125 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 10 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTG

Sello de Convolución Elastómerica Monoresorte.

El estilo MMTG es apropiado para un amplio número de servicios generales en la industria, desempeñándose en condiciones operacionales diversas, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones. Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón.*

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbón.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Cerámica.

APLICACIONES

Bombas estándares, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Aguas a presión moderada, aguas servidas, aceites y fluidos químicos moderadamente corrosivo.

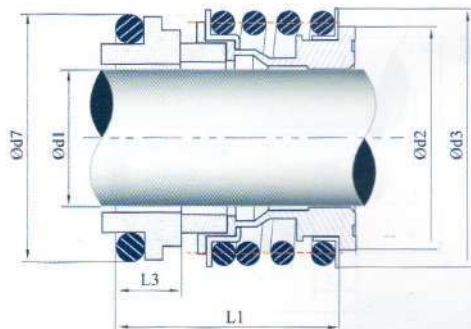
TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Alimenticia, Bebidas.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas,

Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/200° F (-22° F/390 °F) * MMTG: hasta 150 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 15 m/seg.

* Marca Registrada de Dupont



DIMENSIONES					
d1	d2	d3	d7	L1	L3
8	17.5	19	18.2	16	5.6
10	20.5	22.5	19.2	22	6.6
12	22.5	25	21.6	21.5	5.6
14	26.5	28.5	24.6	23.5	5.6
15	26	28.5	24.6	24.5	6.6
16	26.5	28.5	28	25.5	7.5
18	29	32	30	28.5	8
19	33	37	35	30	7.5
20	33	37	35	30	7.5
22	33	37	35	30	7.5
24	38	42.5	38	31	7.5
25	38	42.5	38	31.5	7.5
28	44	49	42	36.5	9
30	44	49	45	38	10.5
32	46	53.5	48	39	10.5
33	46	53.5	50	39.5	11
35	50	57	52	40.5	11
38	53	59	55	41.3	10.3
40	55	62	58	41.8	10.8
42	58	65.5	62	43.2	12
43	58	65.5	62	43.2	12
45	60	68	64	42.8	11.6
48	63	70.5	68.4	43.3	11.6
50	65	74	69.3	43.3	11.6
53	70	78.5	72.3	46.5	12.3
55	72	81	75.4	49.5	13.3
58	75	85.5	78.4	51.5	13.3
60	79	88.5	80.4	52.5	13.3
65	84	93.5	85.4	54.2	13
68	88	96.5	91.5	54.9	13
70	90	99.5	92	54.2	13.7
75	95	107	99	55.2	14
80	100	112	104	56.2	15
85	107	120	109	57	14.8
90	114	127	114	61	14.8
95	119	132	120	63	15.8
100	124	137	123	64	15.8



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMTG2

Sello de Convulsión Elastomérica Monoresorte para Longitud Larga.

Los sellos mecánicos de la serie MMTG2, son apropiado para un amplio número de servicios generales en bombas estándar en la industria, desempeñándose en condiciones operacionales diversas, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones.

Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, EPDM, Vitón.*

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbón.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Cerámica.

APLICACIONES

Bombas estándares con dimensiones de longitud operacional más larga, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

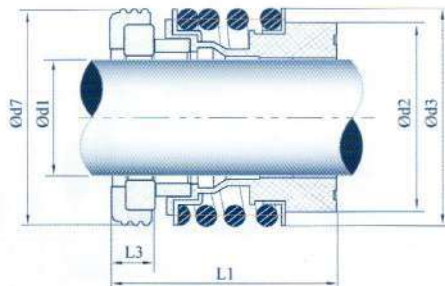
Agua a presión moderada, aguas servidas, aceites y fluidos químicos moderadamente corrosivo.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Alimenticia, Bebidas.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto.



DIMENSIONES					
d1	d2	d3	d7	L1	L3
10.0	20.5	22.5	21.0	32.5	6.6
12.0	22.5	25.6	23.0	32.5	6.6
14.0	26.5	28.5	25.0	35.0	6.6
16.0	26.5	28.5	27.0	35.0	6.6
18.0	29.0	32.0	33.0	37.5	7.5
20.0	33.0	37.0	35.0	37.5	7.5
22.0	33.0	37.0	37.0	37.5	7.5
24.0	38.0	42.5	39.0	40.0	7.5
25.0	38.0	42.5	40.0	40.0	7.5
28.0	44.0	49.0	43.0	42.5	7.5
30.0	44.0	49.0	45.0	42.5	7.5
32.0	46.0	53.5	48.0	42.5	7.5
33.0	46.0	53.5	48.0	42.5	7.5
35.0	50.0	57.0	50.0	42.5	7.5
38.0	53.0	59.0	56.0	45.0	9.0
40.0	55.0	62.0	58.0	45.0	9.0
43.0	58.0	65.5	61.0	45.0	9.0
45.0	60.0	68.0	63.0	45.0	9.0
48.0	63.0	70.5	66.0	45.0	9.0
50.0	65.0	74.0	70.0	47.5	9.5
53.0	70.0	78.5	73.0	47.5	11.0
55.0	72.0	81.0	75.0	47.5	11.0
58.0	75.0	85.5	78.0	52.5	11.0
60.0	79.0	88.5	80.0	52.5	11.0
65.0	84.0	93.5	85.0	52.5	11.0
68.0	88.0	96.5	90.0	52.5	11.3
70.0	90.0	99.5	92.0	60.0	11.3
75.0	95.0	107.0	97.0	60.0	11.3
80.0	100.0	112.0	105.0	60.0	12.0
85.0	107.0	120.0	110.0	60.0	14.0
90.0	114.0	127.0	115.0	65.0	14.0
95.0	119.0	132.0	120.0	65.0	14.0
100.0	124.0	137.0	125.0	65.0	14.0

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

Presiones:

-30° C/200° C (-22° F/390 °F) * MMTG2: hasta 150 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 15 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT551

Sello Monoresorte para la Industria Alimenticia.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, el estilo MMT551 es apropiado para bombas estándares en la industria de procesos alimenticios, gracias a su diseño probado en fábrica para garantizar un óptimo desempeño y la más alta confiabilidad.

El sello MMT551 monoresorte, soluciona los problemas de sellado en múltiples aplicaciones industriales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L, 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, PTFE, EPDM, Vitón.*

Caras Rotatorias:

Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbón, inoxidable 304, Carbón.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Cerámica.

APLICACIONES

Bombas estándares, Bombas de procesos, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

Manejo de fluidos químicos con agresividad moderada, Alimentos, Agua potable, Aguas residuales.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Alimenticia y OEM.

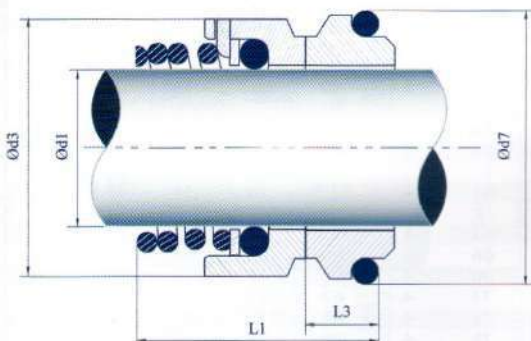
ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, Material de las caras de contacto. Sentido de giro.

Tipo de asientos: A, B, C, ó D.



A



B



C

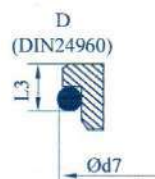
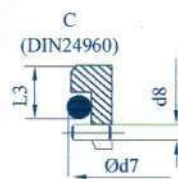
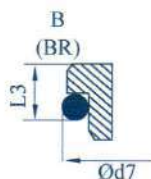
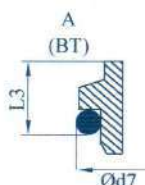
CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -30° C/200° C (-22° F/390 °F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 5 m/seg.

Presiones: ° MMT551: hasta 125 psi.



DIMENSIONES

MMT551A					MMT551B			MMT551C				MMT551D		
d1	d3	d7	L1	L3	d7	L1	L3	d7	d8	L1	L3	d7	L1	L3
8.0	18.0	17.1	20.5	5.5	19.2	18.9	7.0							
10.0	19.0	18.1	20.5	5.5	19.2	22.1	6.6	21	3	25.5	10	21	22.1	6.6
11.0	20.0	20.6	23.5	5.5										
12.0	21.0	20.6	23.5	5.5	21.6	21.1	5.6	23	3	26	10	23	22.6	6.6
13.0	22.0	23.1	28.0	6.0										
14.0	23.0	23.1	28.0	6.0	24.6	21.1	5.6	25	3	26.5	10	25	23.1	6.6
15.0	24.0	26.9	29.0	7.0	24.6	24.1	6.6							
16.0	26.0	26.9	30.0	7.0	28.0	25.0	7.5	27	3	28	10	27	24.6	6.6
17.0	26.0	26.9	30.0	7.0										
18.0	29.0	30.9	32.0	8.0	30.0	26.5	8.0	33	3	31	11.5	33	27	7.5
19.0	31.0	30.9	33.0	8.0	35.0	27.5	7.5							
20.0	31.0	30.9	33.0	8.0	35.0	27.5	7.5	35	3	33.5	11.5	35	29.5	7.5
22.0	33.0	35.4	33.0	8.0	35.0	29.0	7.5	37	3	33	11.5	37	29	7.5
23.0	36.0	35.4	35.0	8.0										
24.0	35.0	35.4	35.0	8.0	38.0	30.5	7.5	39	3	35	11.5	39	31	7.5
25.0	36.0	38.2	35.5	8.5	38.0	32.0	7.5	40	3	38	11.5	40	34	7.5
26.0	39.0	38.2	35.5	8.5	40.0	32.5	8.0							
28.0	40.0	43.3	38.0	9.0	42.0	33.5	9.0	43	3	38	11.5	43	34	7.5
30.0	43.0	43.3	39.0	9.0	45.0	35	10.5	45	3	38	11.5	45	34	7.5
32.0	46.0	43.3	39.0	9.0	48.0	38.5	10.5	48	3	40	11.5	48	36	7.5
33.0	47.0	53.5	50.5	11.5										
34.0	48.0	53.5	50.5	11.5										
35.0	49.0	53.5	50.5	11.5	52.0	39.0	11.0	50	3	40	11.5	50	36	7.5
36.0	50.0	53.5	50.5	11.5										
38.0	53.0	60.5	50.5	11.5	55.0	41.3	10.3	56	4	47.5	14	56	42.5	9
40.0	56.0	60.5	50.5	11.5	58.0	44.8	10.8	58	4	50	14	58	45	9
42.0	59.0	60.5	50.5	11.5	62.0	47.0	12.0							
43.0	59.0	60.5	52.5	11.5	62.0	47.0	12.0	61	4	52.5	14	61	47.5	9
44.0	60.0	65.5	52.5	11.5										
45.0	61.0	65.5	52.5	11.5	64.0	48.1	11.6	63	4	53.5	14	63	48.5	9
48.0	64.0	65.5	52.5	11.5	68.4	53.6	11.6	66	4	60	14	66	55	9
50.0	66.0	72.5	56.5	11.5	69.3	54.6	11.6	70	4	60	15	70	54.5	9.5
53.0	69.0							73	4	62	15	73	58	11
55.0	71.0	72.5	58.5	11.5	75.4	60.3	13.3	75	4	64	15	75	60	11
58.0	76.0				78.4	63.3	11.3	78	4	70	15	78	66	11
60.0	78.0	79.3	60.5	11.5	80.4	64.3	13.3	80	4	70	15	80	66	11
63.0	83.0							83	4	70	15	83	66	11
65.0	84.0	84.5	62.5	11.5	85.4	65.0	13.0	85	4	70	15	85	66	11
68.0	88.0				91.5	66.7	13.7	90	4	73	18	90	66.3	11.3
70.0	90.0	89.5	62.5	11.5	92.0	67.0	13.0	92	4	75	18	92	68.3	11.3
75.0	98.0	94.5	68.5	11.5	99.0	69.0	14.0	97	4	80	18	97	73.3	11.3
80.0	100	99.5	70.5	11.5	104	73	15.0	105	4	80	18.2	105	73.8	12
85.0	109	105.5	72.5	13.5										
90.0	114	111.5	75.5	13.5										
95.0	119	116.5	75.5	13.5										
100.0	124	119.5	88.5	13.5										

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTX

Sello para Aguas Residuales.



Es el sistema de sellado más eficaz para aguas residuales en las industrias que manejen fluidos con sólidos en suspensión. Su diseño probado en fábrica con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos garantizan un óptimo desempeño y la más alta confiabilidad. El sello MMTX es recomendado para bombas sumergibles y en múltiples aplicaciones industriales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

- ° Retenedores de Bakelita.
- ° Resortes de inoxidable 304 y 316 L.
- ° Resorte de Tensión 1Cr18N19Ti.
- ° Fuelles de NBR, EPDM, Vitón.*

Caras Rotatorias:

Carburo de Tungsteno, Carbón.

Caras Estacionarias :

Carburo de Tungsteno, Acero inoxidable 304 y 316 L.

APLICACIONES

Bombas Sumergibles.

SERVICIOS

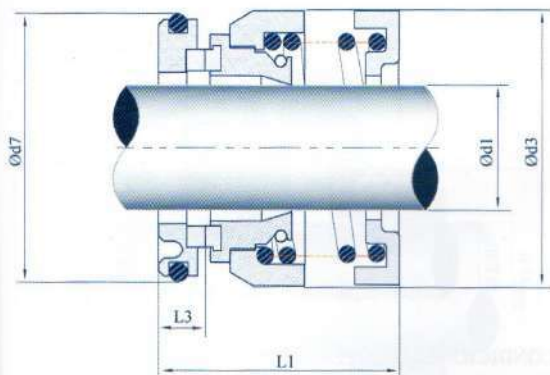
Manejo de fluidos con sólidos en suspensión, aguas residuales.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Alimenticia, Bebidas, Generación eléctrica, Siderúrgicas.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Modelo, Tipo de Bomba Sumergible, Tamaño del eje, Fabricante.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/200° C (-22° F/390 °F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 5 m/seg.

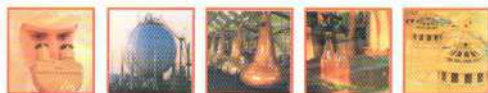
Presiones:

° MMTX: hasta 125 psi.

* Marca Registrada de Dupont



DIMENSIONES				
d1	d3	d7	L1	L3
20	42.5	55.5	36.5	11.0
22	47	45.5	32.6	9.0
25	54	50.5	38.6	10
28	54	50.5	38.6	10
30	54	50.5	38.6	10
35	62	60.5	39.8	11.0



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMTX1

Sello para Aguas Residuales.

El estilo MMTX1 es apropiado para una amplia gama de servicios en la industria desempeñándose en condiciones operativas diversas. Su diseño probado en fábrica con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos garantizan un óptimo desempeño y la más alta confiabilidad. Es recomendado para bombas sumergibles y en múltiples aplicaciones industriales.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

- ° Retenedores de inoxidable 304 y 316 L.
- ° Resortes de inoxidable 302.
- ° Elementos sellantes secundarios de NBR, EPDM, Vitón,*

Caras Rotatorias:

Carbón de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Carburo de Tungsteno.

APLICACIONES

Bombas Sumergibles.

SERVICIOS

Manejo de fluidos con sólidos en suspensión, aguas residuales.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Alimenticia, Bebidas, Generación eléctrica, Siderúrgicas.

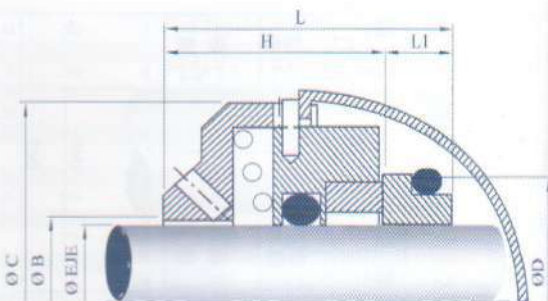
ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Modelo, Tipo de Bomba Sumergible, Tamaño del eje, Fabricante.



DIMENSIONES						
Ø Eje	ØB	ØC	ØD	H	L	L1
20.00	20.17	45.08	34.37	17.60	25.70	8.10
25.00	25.15	53.72	38.55	16.76	22.76	5.99
35.00	35.10	69.70	50.34	17.90	27.90	10.00

DIMENSIONES			
Tam.	Descripción	Materiales	Para bombas Flygt
20	Sello Superior	CA/TC/Vitón/Inox	2101-2066-2075-3080
20	Sello Inferior	TC/TC/Vitón/Inox	2101-2066-2075-3080
25	Sello Superior	CA/TC/Vitón/Inox	3102
25	Sello Inferior	TC/TC/Vitón/Inox	3102
35	Sello Superior	CA/TC/Vitón/Inox	3127-4440-3126-181
35	Sello Inferior	TC/TC/Vitón/Inox	3127-4440-3126-181



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/200° C (-22° F/390 °F)

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 5 m/seg.

Presiones:

° MMTX1: hasta 230 psi.

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT502

Sello Monoresorte de Convolución Completa de Longitud Corta.

Este estilo es apropiado para un amplio número de servicios generales en la industria, desempeñándose en diversas condiciones de operación, ofrece una excelente confiabilidad en sus aplicaciones. Su diseño robusto y confiable ha sido diseñado y probado en fábrica con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 304 y 316 L.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Neopreno,* Vitón,* EPDM.

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

Bombas, Agitadores, Mezcladores, Compresores y otros equipos rotativos.

SERVICIOS

En el Manejo de Fluidos químicos, aguas residuales, aceites, Jugos de frutas, Jugo de caña.

TIPO DE INDUSTRIA

Es usado en la industria Química, Petroquímica, Pulpa y Papel, Alimentos y Bebidas, Centrales Azucareros y en un amplio número de servicios en la industria en general.

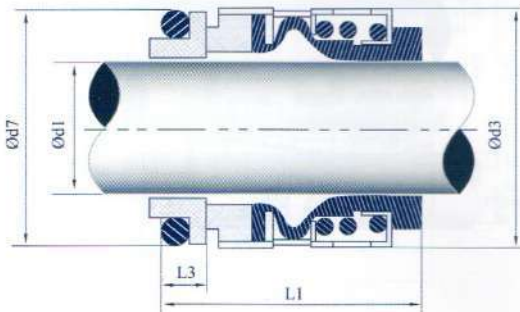
ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.



DIMENSIONES

d1	d3	d7	L1	L3
14	24	25	35	12
16	26	27	35	12
18	32	33	37.5	13.5
20	34	35	37.5	13.5
22	36	37	37.5	13.5
24	38	39	40	13.5
25	39	40	40	13
28	42	43	42.5	12.5
30	44	45	42.5	12
32	46	48	42.5	12
35	49	50	42.5	12
38	54	56	45	13
40	56	58	45	13
45	61	63	45	13
50	66	70	47.5	13.5
55	71	75	47.5	13.5
60	80	80	52.5	13.5

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/200° C (-22° F/390 °F)

Presiones:

° MMT502: hasta 350 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 13 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMT6

Sello Monoresorte de media Convolución para Bombas de Agua.

Diseñado y fabricado para un amplio número de aplicaciones en la industria en general, el sello MMT6 es usado únicamente para diámetros de ejes pequeños de 3/8" a 1".

Este estilo ofrece una excelente confiabilidad en su desempeño y es apropiado para servicios en bombas estándares y compresores de aire acondicionado. Su diseño ha sido probado en fábrica con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos para garantizar un producto ajustado a los requerimientos de nuestros clientes.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 304.

Elementos Sellantes Secundarios en:

NBR, Vitón,* EPDM,

Caras Rotatorias:

Carbón, Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

Caras Estacionarias:

Cerámica, Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio.

APLICACIONES

En uso en Bombas estándares y Compresores de Aire acondicionado.

SERVICIOS

Agua potable, Aceites, Químicos con agresividad moderada.

TIPO DE INDUSTRIA

Fabricantes de Equipos y Mercado de Reposición.



DIMENSIONES						
d1	d7	d3	d6	d2	L1	L3
3/8	22.225	23.80	14.30	17.42	22.22	6.20
1/2	25.40	26.97	17.45	20.63	22.80	6.20
5/8	30.1	30.94	20.63	23.80	26.50	8.70
5/8 H	31.75	30.94	20.63	23.80	30.00	10.30
3/4	34.925	34.11	23.80	26.87	30.00	10.30
1	41.275	42.85	30.15	33.33	31.73	11.10

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje.

Material partes metálicas.

Materiales de elastómeros.

Material de las caras de contacto.

CONDICIONES DE OPERACION

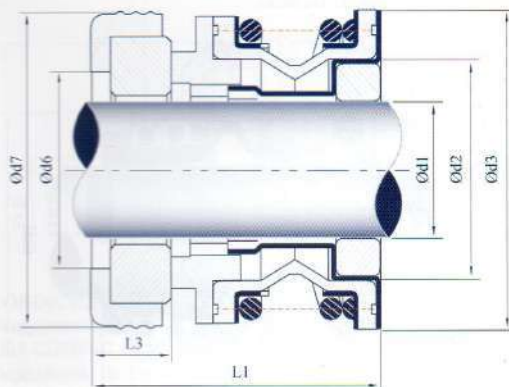
Temperatura:

Presiones:

-40° C/200° C (-40° F/390 °F) ° MMT6: hasta 75 psi.

Dependiendo de los materiales.

Velocidad: Hasta 10 m/seg.



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT85

Sello de Cartucho Dividido.



El estilo MMT85, es un sello encartuchado completamente dividido en "dos mitades" para garantizar una instalación sencilla y segura, balanceado hidráulicamente y capaz de absorber grandes movimientos angulares y radiales del eje.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L.

Elementos Sellantes Secundarios en: NBR, EPDM, Vitón.*

Caras Rotatorias: Carbón, Carburo de Silicio.

Caras Estacionarias: Carburo de Silicio.

APLICACIONES: Bombas, Agitadores, Reactores, Pulpers.

SERVICIOS: Procesos por baches aislados de la atmósfera y mezclas de pulpa de papel.

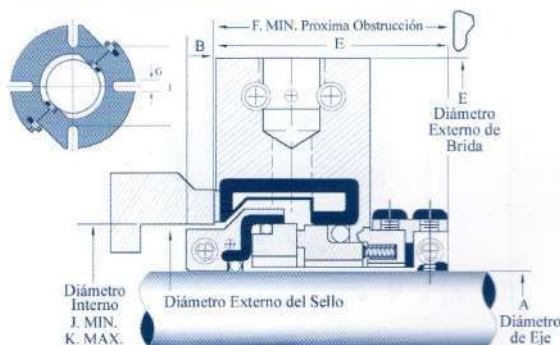
TIPO DE INDUSTRIA: Es usado en la industria Química, Petroquímica, Farmacéuticas, Pulpa y Papel, Tratamiento de agua.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros, comparativamente con las fugas de la tradicional empaquetadura, absorbe movimientos angulares y radiales de ejes.

VENTAJAS IMPORTANTES

- De fácil instalación, tipo cartucho dividido en dos mitades, no requiere desarmar el equipo ni herramientas especiales, elimina potencialmente los errores de instalación.
- Disponible en todos los tamaños, fácilmente se hace la conversión de bomba de empaquetadura a bomba de sello mecánico.
- Elimina el desgaste de los fretting a los ejes y camisa.
- Elimina pérdidas de fluidos costosos, comparativamente con las fugas de la tradicional empaquetadura, absorbe movimientos angulares y radiales de ejes.



Presiones y Velocidad

Tamaño:	Presión:	Velocidad:
1" 3/4 a 3"	250 psi.	3.600 rpm.
3" 1/8 a 3" 3/4	200 psi.	1.800 rpm.
3" a 4"	150 psi.	1.800 rpm.

* Marca Registrada de Dupont



DIMENSIONES										
A	Mm*	B	C	D	E	F	G	H	J	K
-27	1.687	.250	2.437	7072	2.125	2.500	.562	3.375	2.500	2.875
-28	1.750	.250	2.437	7072	2.125	2.500	.562	3.375	2.500	2.875
-30	1.875	45mm	.250	2.562	7072	2.125	2.500	.562	3.344	2.625
-31	1.937	.250	2.625	7072	2.125	2.500	.562	3.563	2.687	3.125
-32	2.000	48mm	.250	2.687	7072	2.125	2.500	.562	3.563	2.750
		50mm	.250	2.687	7066	2.125	2.500	.562	3.563	2.750
-34	2.125	.250	2.812	8022	2.125	2.500	.687	3.688	2.875	3.375
-35	2.188	.250	2.937	8047	2.125	2.500	.687	3.813	3.000	3.375
-36	2.250	55mm	.250	2.437	8047	2.125	2.500	.687	3.813	3.000
-38	2.375	.250	3.187	8047	2.125	2.500	.687	4.062	3.250	3.500
-40	2.500	60mm	.250	3.312	80722	2.125	2.500	.687	4.125	3.375
-42	2.625	65mm	.250	3.347	80722	2.125	2.500	.687	4.438	3.500
-44	2.750	70mm	.250	3.562	90972	2.125	2.500	.687	4.438	3.625
-48	3.000	75mm	.250	3.812	90-9	2.125	2.500	.687	4.938	3.937
-52	3.250	80mm	.281	4.188	.047	2.437	2.812	.812	5.188	4.250
-54	3.375	.281	4.312	.047	2.437	2.812	.812	5.313	4.375	4.875
-56	3.500	.281	4.437	.072	2.437	2.812	.812	5.437	4.500	5.000
-58	3.625	90mm	.281	4.562	.085	2.437	2.812	.812	5.562	4.625
-60	3.750	95mm	.281	4.625	.0972	2.437	2.812	.812	5.688	4.687
-62	3.875	.281	4.812	.0972	2.437	2.812	.812	5.813	4.875	5.250
-64	4.000	100mm	.281	4.937	.0-4	2.437	2.812	.812	5.813	5.000
-68	4.250	.281	5.188	.047	2.437	2.812	.812	6.063	5.250	5.750
-70	4.375	.281	5.312	.047	2.437	2.812	.812	6.437	5.375	5.875
-72	4.500	.281	5.406	.08-	2.437	2.812	.812	6.500	5.500	6.000
-76	4.750	120mm	.281	5.937	.097	2.437	2.812	.812	6.938	5.750
-80	5.000	125mm	.375	6.188	33044	3.062	3.812	.937	7.312	6.312
-88	5.500	.375	6.688	33022	3.062	3.812	.937	7.813	6.812	7.375
-92	5.750	.375	6.938	34069	3.062	3.812	.937	8.156	7.062	7.625
-104	6.500	.375	7.688	34069	3.062	3.812	.937	8.813	7.812	8.375
-136	8.500	.375	9.688	36047	3.250	3.812	1.000	11.000	9.812	10.250

CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura: -40° C/230° C (-40° F/450° F)



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT30A

Sello de Laberinto.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos mecánicos, este estilo es apropiado para aplicaciones de cajas de rodamientos de bombas y otros equipos rotativos en sistemas no presurizados. Además de los diseños de medidas estándares que se muestran, podemos adaptarlos a medidas no estándares.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L y 304.

Elementos de Laberinto Estacionario:

Teflón Virgen, Teflón Grafitado, Teflón Vitricado.

Elastómeros:

NBR, EPDM, Vitón.*

APLICACIONES

Cajas de rodamientos de bombas, motores y otros equipos no sometidos a presión.

SERVICIOS

Aceites en sistemas no presurizados, protectores de granos muy finos, pasto no presurizados.

TIPO DE INDUSTRIA

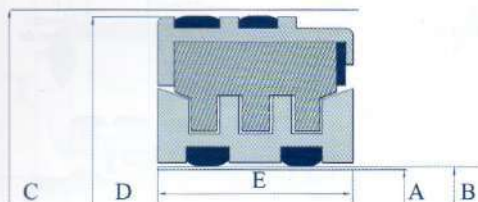
Cementera, Silice, Centrales Azucareros, Químicas, Petroquímicas.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros.

VENTAJAS IMPORTANTES

- ° Los sellos de laberintos no dañan el eje, ya que no existe la fricción contra el eje como el caso de las estopas.
- ° Mayor tiempo de vida útil del equipo y recambio del sello.
- ° Se puede utilizar en altas velocidades.
- ° Absorbe juegos radiales.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/150° C (-20° F/300° F) ° MMT30A: hasta 5 psi.

Presiones:

Dependiendo de los materiales.

DIMENSIONES					
Ensamble del sello	Eje A	Dia. Interior B	Díametro C	Dia. Exterior D	Ancho E
MMT31A 0750	0.750	0.760	1.875	1.865	500
MMT31A 0875	0.875	0.885	2.000	1.990	500
MMT31A 1000	1.000	1.010	2.125	2.115	500
MMT31A 1125	1.125	1.135	2.250	2.240	500
MMT31A 1250	1.250	1.260	2.375	2.365	500
MMT31A 1375	1.375	1.385	2.500	2.490	500
MMT31A 1500	1.500	1.510	2.625	2.615	500
MMT31A 1625	1.625	1.635	2.750	2.740	500
MMT31A 1750	1.750	1.760	2.875	2.865	500
MMT31A 1875	1.875	1.885	3.000	2.990	500
MMT31A 2000	2.000	2.010	3.125	3.115	500
MMT31A 2125	2.125	2.135	3.250	3.240	500
MMT31A 2250	2.250	2.260	3.375	3.365	500
MMT31A 2375	2.375	2.385	3.500	3.490	500
MMT31A 2500	2.500	2.510	3.625	3.615	500
MMT31A 2625	2.625	2.635	3.750	3.740	500
MMT31A 2750	2.750	2.760	3.875	3.865	500
MMT31A 2875	2.875	2.885	4.000	3.990	500
MMT31A 3000	3.000	3.010	4.250	4.240	500
MMT31A 3125	3.125	3.135	4.375	4.365	500
MMT31A 3250	3.250	3.260	4.500	4.490	500
MMT31A 3375	3.375	3.385	4.625	4.615	500
MMT31A 3500	3.500	3.510	4.750	4.740	500
MMT31A 3625	3.625	3.635	4.875	4.865	500
MMT31A 3750	3.750	3.760	5.000	4.990	500
MMT31A 3875	3.875	3.885	5.125	5.115	500
MMT31A 4000	4.000	4.010	5.250	5.240	500
MMT31A 4125	4.125	4.135	5.375	5.365	500
MMT31A 4250	4.250	4.260	5.500	5.490	500
MMT31A 4375	4.375	4.385	5.625	5.615	500
MMT31A 4500	4.500	4.510	5.750	5.740	500
MMT31A 4625	4.625	4.635	5.875	5.865	500
MMT31A 4750	4.750	4.760	6.000	5.990	500
MMT31A 4875	4.875	4.885	6.1250	6.115	500
MMT31A 5000	5.000	5.010	6.250	6.240	500
MMT31A 5125	5.125	5.135	6.375	6.365	500
MMT31A 5250	5.250	5.260	6.500	6.490	500
MMT31A 5375	5.375	5.385	6.625	6.615	500
MMT31A 5500	5.500	5.510	6.750	6.740	500
MMT31A 5625	5.625	5.635	6.875	6.865	500
MMT31A 5750	5.750	5.760	7.000	6.990	500
MMT31A 5875	5.875	5.885	7.125	7.115	500
MMT31A 6000	6.000	6.010	7.250	7.240	500

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMT30B

Sello de Laberinto.



Diseñado y fabricado con la más avanzada tecnología en materia de sellos de laberinto con sistema de arrastre, este estilo es apropiado para aplicaciones de cajas de rodamientos de bombas y otros equipos rotativos en sistemas no presurizados.

Además de los diseños de medidas estándares que se muestran, podemos adaptarlos a medidas no estándares.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Partes Metálicas en Acero inoxidable 316 L y 304.

Elementos de Laberinto Estacionario:

Teflón Virgen, Teflón + Grafoil, Teflón Vitrificado.

Elastómeros:

NBR, EPDM, Vitón.*

APLICACIONES

Cajas de rodamientos de bombas, motores y otros equipos no sometidos a presión.

SERVICIOS

Aceites en sistemas no presurizados, protectores de granos muy finos, pastos no presurizados.

TIPO DE INDUSTRIA

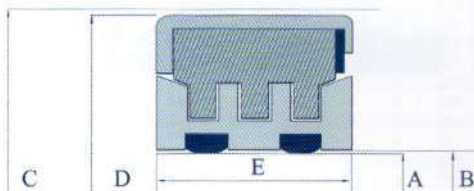
Cementera, Sílice, Centrales Azucareras, Químicas, Petroquímicas.

ESPECIFICACIONES DE PEDIDO

Tipo de sello, Tamaño del eje, Material partes metálicas, Materiales de elastómeros.

VENTAJAS IMPORTANTES

- Los sellos de laberintos no dañan el eje, ya que no existe la fricción contra el eje como el caso de las estoperas.
- Mayor tiempo de vida útil del equipo y recambio del sello.
- Se puede utilizar en altas velocidades.
- Absorbe juegos radiales y posee sistema de arrastre.



CONDICIONES DE OPERACION

Temperatura:

-30° C/150° C (-20° F/300° F)

Dependiendo de los materiales.

Presiones:

MMT30B: hasta 5 psi.



DIMENSIONES					
Ensamble del sello	Eje A	Dia. Interior B	Dímetro C	Dia. Exterior D	Ancho E
MMT31B 0750	0.750	0.760	1.687	1.691	500
MMT31B 0875	0.875	0.885	1.812	1.816	500
MMT31B 1000	1.000	1.010	1.937	1.941	500
MMT31B 1125	1.125	1.135	2.062	2.066	500
MMT31B 1250	1.250	1.260	2.187	2.191	500
MMT31B 1375	1.375	1.385	2.312	2.316	500
MMT31B 1500	1.500	1.510	2.437	2.441	500
MMT31B 1625	1.625	1.635	2.562	2.566	500
MMT31B 1750	1.750	1.760	2.687	2.691	500
MMT31B 1875	1.875	1.885	2.812	2.816	500
MMT31B 2000	2.000	2.010	2.937	2.941	500
MMT31B 2125	2.125	2.135	3.062	3.066	500
MMT31B 2250	2.250	2.260	3.187	3.191	500
MMT31B 2375	2.375	2.385	3.312	3.316	500
MMT31B 2500	2.500	2.510	3.437	3.441	500
MMT31B 2625	2.625	2.635	3.562	3.566	500
MMT31B 2750	2.750	2.760	3.687	3.691	500
MMT31B 2875	2.875	2.885	3.812	3.816	500
MMT31B 3000	3.000	3.010	4.000	4.005	500
MMT31B 3125	3.125	3.135	4.125	4.130	500
MMT31B 3250	3.250	3.260	4.250	4.255	500
MMT31B 3375	3.375	3.385	4.375	4.380	500
MMT31B 3500	3.500	3.510	4.500	4.505	500
MMT31B 3625	3.625	3.635	4.625	4.630	500
MMT31B 3750	3.750	3.760	4.750	4.755	500
MMT31B 3875	3.875	3.885	4.875	4.880	500
MMT31B 4000	4.000	4.010	5.000	5.005	500
MMT31B 4125	4.125	4.135	5.125	5.130	500
MMT31B 4250	4.250	4.260	5.250	5.255	500
MMT31B 4375	4.375	4.385	5.375	5.380	500
MMT31B 4500	4.500	4.510	5.500	5.505	500
MMT31B 4625	4.625	4.635	5.625	5.630	500
MMT31B 4750	4.750	4.760	5.750	5.755	500
MMT31B 4875	4.875	4.885	5.875	5.880	500
MMT31B 5000	5.000	5.010	6.000	6.006	500
MMT31B 5125	5.125	5.135	6.125	6.131	500
MMT31B 5250	5.250	5.260	6.250	6.256	500
MMT31B 5375	5.375	5.385	6.375	6.381	500
MMT31B 5500	5.500	5.510	6.500	6.506	500
MMT31B 5625	5.625	5.635	6.625	6.631	500
MMT31B 5750	5.750	5.760	6.750	6.756	500
MMT31B 5875	5.875	5.885	6.875	6.881	500
MMT31B 6000	6.000	6.010	7.000	7.006	500

* Marca Registrada de Dupont



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Asiento Tipo O'ring

Este asiento satisface las más extensas aplicaciones en servicios generales ofreciendo una excelente confiabilidad en sus aplicaciones, en algunos casos se fabrica con ranura para pin antirotacional. Su diseño ha sido probado en fábrica para garantizar un Asiento ajustado a los requerimientos de nuestros clientes en la industria en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

- ° Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio,
- Ni-Resist, Cerámica.

PRESIÓN

- ° Hasta 600 psi.

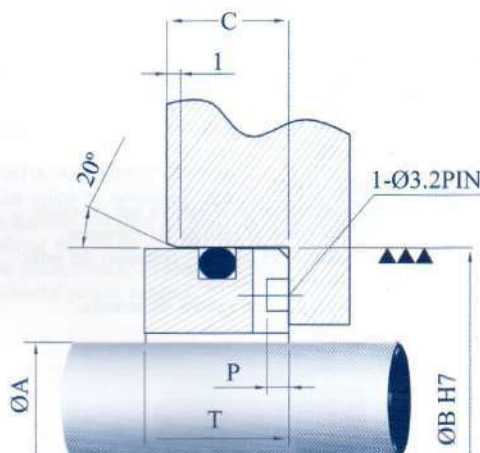
TEMPERATURA

- ° Dependiendo del elemento sellante secundario.



DIMENSIONES

A		B		C		T		P		O/R
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	
0.750	19.050	1.375	34.92	0.344	8.7	0.406	10.3	0.047	1.2	216
0.875	22.225	1.500	38.10	0.344	8.7	0.406	10.3	0.047	1.2	218
0.937	23.800	1.562	39.67	0.375	9.5	0.437	11.1	0.047	1.2	219
1.000	25.400	1.625	41.28	0.375	9.5	0.437	11.1	0.047	1.2	220
1.125	28.575	1.750	44.45	0.375	9.5	0.437	11.1	0.047	1.2	222
1.250	31.750	1.875	47.63	0.375	9.5	0.437	11.1	0.047	1.2	223
1.375	34.925	2.000	50.80	0.375	9.5	0.437	11.1	0.047	1.2	224
1.500	38.100	2.125	53.97	0.375	9.5	0.437	11.1	0.047	1.2	225
1.625	41.275	2.375	60.33	0.437	11.1	0.500	12.7	0.063	1.6	227
1.750	44.450	2.500	63.50	0.437	11.1	0.500	12.7	0.063	1.6	228
1.875	47.625	2.625	66.68	0.437	11.1	0.500	12.7	0.063	1.6	229
2.000	50.800	2.750	69.85	0.437	11.1	0.500	12.7	0.063	1.6	230
2.125	53.975	3.000	76.20	0.500	12.7	0.562	14.3	0.063	1.6	232
2.250	57.150	3.125	79.38	0.500	12.7	0.562	14.3	0.063	1.6	233
2.375	60.325	3.250	82.55	0.500	12.7	0.562	14.3	0.063	1.6	234
2.500	63.500	3.375	85.73	0.500	12.7	0.562	14.3	0.063	1.6	235
2.625	66.675	3.375	85.73	0.562	14.3	0.625	15.8	0.086	2.2	235
2.750	69.850	3.500	88.90	0.562	14.3	0.625	15.8	0.086	2.2	236
2.875	73.025	3.750	95.25	0.562	14.3	0.625	15.8	0.086	2.2	238
3.000	76.200	3.875	98.43	0.562	14.3	0.625	15.8	0.086	2.2	239
3.125	79.375	4.000	101.60	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	240
3.250	82.550	4.125	104.80	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	241
3.375	85.725	4.250	108.00	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	242
3.500	88.900	4.375	111.12	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	243
3.625	92.075	4.500	114.30	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	244
3.750	95.250	4.625	117.47	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	245
3.875	98.425	4.750	120.65	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	246
4.000	101.60	4.875	123.82	0.721	18.3	0.781	19.8	0.137	3.5	247

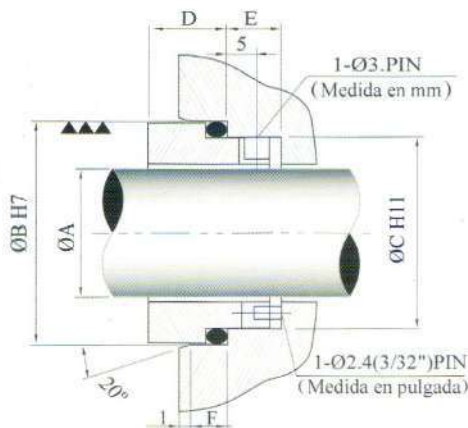


SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Asiento Tipo Flotante

Este estilo es recomendado para aplicaciones donde existen ataque químicos y altas temperaturas, debido al poder autolubricante de los materiales en los que se fabrica es necesario instalar en la brida un pin antirotacional para prevenir el giro.



DIMENSIONES							
A	B	C	D	E	F	O/R	
20	35	29	13.5	5	9	216	
22	37	31	13.5	5	9	217	
24	39	33	13.5	5	9	218	
25	40	34	13.0	5	9	219	
28	43	37	12.5	5	9	220	
30	45	39	12.0	5	9	222	
32	48	42	12.0	5	9	223	
33	48	42	12.0	5	9	223	
35	50	44	12.0	5	9	224	
38	56	50	13.0	5	9	225	
40	58	52	13.0	5	9	226	
43	61	55	13.0	5	9	227	
45	63	57	13.0	5	9	228	
48	66	60	13.0	5	9	229	
50	70	64	13.5	5	9	230	
53	73	67	13.5	5	9	231	
55	75	69	13.5	5	9	231	
58	78	72	13.5	5	9	232	
60	80	74	13.5	5	9	233	
65	85	79	13.5	5	9	235	
70	92	83	14.5	7	9	339	
75	97	88	14.5	7	9	340	
80	105	96	15.0	7	9	343	
85	110	101	15.0	7	9	344	
90	115	106	15.0	7	9	346	
95	120	111	15.0	7	9	348	
100	125	116	15.0	7	9	349	



MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

* Carburo de Tungsteno, Carburo de Silicio, Cerámica.

* Los Empaques de Teflón,* Grafoil, NBR, Vitón.

PRESIÓN: * Hasta 550 psi.

TEMPERATURA:

* Dependiendo del elemento sellante secundario.

DIMENSIONES							
A	B	C	D	E	F	O/R	
Pulg.	Mm.						
1.000	25.400	41.28	35.2	6.7	6.0	4.5	220
1.125	28.575	44.45	38.4	6.7	6.0	4.5	222
1.250	31.750	47.63	41.6	6.7	6.0	4.5	223
1.375	34.925	50.80	44.8	6.7	6.0	4.5	224
1.500	38.100	53.98	48.0	6.7	6.0	4.5	225
1.625	41.275	60.33	54.3	8.0	6.5	5.0	227
1.750	44.450	63.50	57.5	8.0	6.5	5.0	228
1.875	47.625	66.68	60.7	8.0	6.5	5.0	229
2.000	50.800	69.85	63.8	8.0	6.5	5.0	230
2.125	53.975	76.20	70.2	9.0	7.0	5.0	232
2.250	57.150	79.38	73.4	9.0	7.0	5.0	233
2.375	60.325	82.55	76.5	9.0	7.0	5.0	234
2.500	63.500	85.73	79.7	9.0	7.0	5.0	235
2.625	66.675	85.73	79.7	9.6	8.6	5.0	235
2.750	69.850	88.90	82.8	9.6	8.6	5.0	236
2.875	73.025	95.25	89.2	11.5	5.7	5.0	238
3.000	76.200	98.43	92.4	11.5	5.7	5.0	239
3.125	79.375	101.6	92.3	11.5	5.7	7.0	342
3.250	82.550	104.8	95.5	11.5	5.7	7.0	343
3.375	85.725	108.0	98.7	11.5	5.7	7.0	344
3.500	88.900	111.1	101.8	11.5	5.7	7.0	345
3.625	92.075	114.3	105.0	12.5	6.8	7.0	346
3.750	95.250	117.5	108.2	12.5	6.8	7.0	347
3.875	98.425	120.7	111.4	12.5	6.8	7.0	348
4.000	101.60	123.8	114.5	12.5	6.8	7.0	349



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Asiento Tipo Flotante Antireversa

Este estilo es recomendado para aplicaciones de sellos dobles presurizados y no presurizados, y en aplicaciones donde pueda presentarse condiciones de vacío.

Tiene la capacidad de soportar presión en reversa.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

° Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno.

° Empaques de Vitón* NBR, EPDM, Kalrez* Teflón*

Vitón encapsulado, Grafoil.

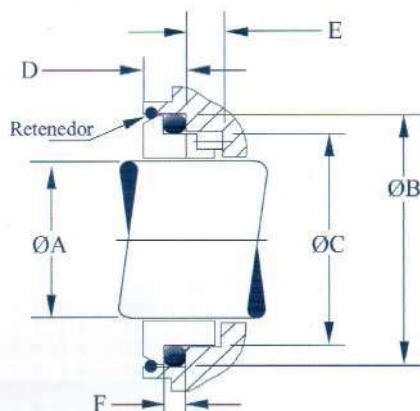
PRESIÓN: ° Hasta 550 psi.

TEMPERATURA:

° Dependiendo del elemento sellante secundario.



DIMENSIONES							
A		B	C	D	E	F	O/R
Pulg.	Mm.						
1.000	25.400	41.28	35.2	6.7	6.0	4.5	220
1.125	28.575	44.45	38.4	6.7	6.0	4.5	222
1.250	31.750	47.63	41.6	6.7	6.0	4.5	223
1.375	34.925	50.80	44.8	6.7	6.0	4.5	224
1.500	38.100	53.98	48.0	6.7	6.0	4.5	225
1.625	41.275	60.33	54.3	8.0	6.5	5.0	227
1.750	44.450	63.50	57.5	8.0	6.5	5.0	228
1.875	47.625	66.68	60.7	8.0	6.5	5.0	229
2.000	50.800	69.85	63.8	8.0	6.5	5.0	230
2.125	53.975	76.20	70.2	9.0	7.0	5.0	232
2.250	57.150	79.38	73.4	9.0	7.0	5.0	233
2.375	60.325	82.55	76.5	9.0	7.0	5.0	234
2.500	63.500	85.73	79.7	9.0	7.0	5.0	235
2.625	66.675	85.73	79.7	9.6	8.6	5.0	235
2.750	69.850	88.90	82.8	9.6	8.6	5.0	236
2.875	73.025	95.25	89.2	11.5	5.7	5.0	238
3.000	76.200	98.43	92.4	11.5	5.7	5.0	239
3.125	79.375	101.6	92.3	11.5	5.7	7.0	342
3.250	82.550	104.8	95.5	11.5	5.7	7.0	343
3.375	85.725	108.0	98.7	11.5	5.7	7.0	344
3.500	88.900	111.1	101.8	11.5	5.7	7.0	345
3.625	92.075	114.3	105.0	12.5	6.8	7.0	346
3.750	95.250	117.5	108.2	12.5	6.8	7.0	347
3.875	98.425	120.7	111.4	12.5	6.8	7.0	348
4.000	101.60	123.8	114.5	12.5	6.8	7.0	349



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Asiento Tipo Copa

Diseñado y fabricado con la más moderna tecnología de avanzada, este asiento es de bajo costo y alta producción, es usado para aplicaciones de bajas temperaturas. Su diseño ha sido probado en fábrica para garantizar un Asiento de excelente confiabilidad, ajustado a los requerimientos de nuestros clientes en la industria en general.



MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

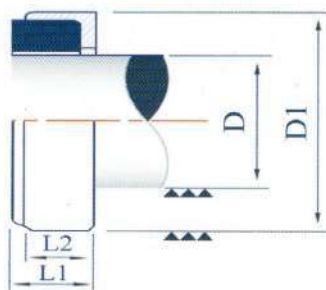
° Cerámica y Silicio.

PRESIÓN

° Hasta 200 psi.

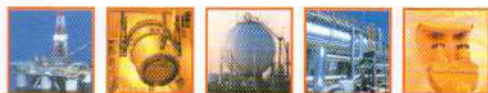
TEMPERATURA

° Dependiendo del elemento sellante secundario.



DIMENSIONES				
Día/Pul.	D	D1	L1	L2
3/8	0.375	0.875	0.250	0.218
1/2	0.500	1.000	0.312	0.250
5/8	0.625	1.250	0.406	0.343
3/4	0.750	1.375	0.406	0.343
7/8	0.875	1.500	0.406	0.343
1	1.000	1.625	0.437	0.375
1.1/8	1.125	1.750	0.437	0.375
1.1/4	1.250	1.875	0.437	0.375
1.3/8	1.375	2.000	0.437	0.375
1.1/2	1.500	2.125	0.437	0.375
1.5/8	1.625	2.375	0.500	0.437
1.3/4	1.750	2.500	0.500	0.437
1.7/8	1.875	2.625	0.500	0.437
2	2.000	2.750	0.500	0.437
2.1/8	2.125	3.000	0.562	0.500
2.1/4	2.250	3.125	0.562	0.500
2.3/8	2.375	3.250	0.562	0.500
2.1/2	2.500	3.375	0.562	0.500
2.5/8	2.625	3.375	0.625	0.562
2.3/4	2.750	3.500	0.625	0.562
2.7/8	2.875	3.750	0.625	0.562
3	3.000	3.875	0.625	0.562
3.1/8	3.125	4.000	0.781	0.656
3.1/4	3.250	4.125	0.781	0.656
3.3/8	3.375	4.250	0.781	0.656
3.1/2	3.500	4.375	0.781	0.656
3.5/8	3.625	4.500	0.781	0.656
3.3/4	3.750	4.625	0.781	0.656
3.7/8	3.875	4.750	0.781	0.656
4	4.000	4.875	0.781	0.656

DIMENSIONES			
D	D1	L1	L2
8.0	21.0	6.5	5.0
9.0	24.0	6.5	5.0
10.0	24.0	6.5	5.0
11.0	24.0	6.5	5.0
12.0	26.0	6.5	5.0
13.0	26.0	6.5	5.0
14.0	28.0	6.5	5.0
15.0	28.0	6.5	5.0
16.0	32.0	7.0	6.0
17.0	32.0	7.0	6.0
18.0	35.0	7.0	6.0
19.0	35.0	7.0	6.0
20.0	38.0	8.5	7.0
22.0	40.0	8.5	7.0
24.0	44.0	8.5	7.0
25.0	44.0	8.5	7.0
28.0	46.0	9.0	8.0
30.0	50.0	9.0	8.0
32.0	54.0	9.0	8.0
35.0	58.0	10.5	9.0
38.0	60.0	10.5	9.0
40.0	64.0	11.0	9.5
45.0	66.0	11.0	9.5
48.0	67.0	11.0	9.5
50.0	72.0	11.0	9.5
54.0	76.2	14.2	12.7
55.0	79.4	14.2	12.7
58.0	79.4	14.2	12.7
60.0	82.5	14.2	12.7
65.0	85.7	16.0	14.2
70.0	88.9	16.0	14.2
73.0	95.3	16.0	14.2
75.0	98.4	16.0	14.2



SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Asiento Tipo Sección Rectangular

Elaborado con la más moderna tecnología de avanzada, este Asiento es para aplicaciones donde se maneje altas presiones y se desea un o'ring como elastómero. Su diseño ha sido probado en fábrica para garantizar un Asiento de excelente confiabilidad, ajustado a los requerimientos de nuestros clientes en la industria en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

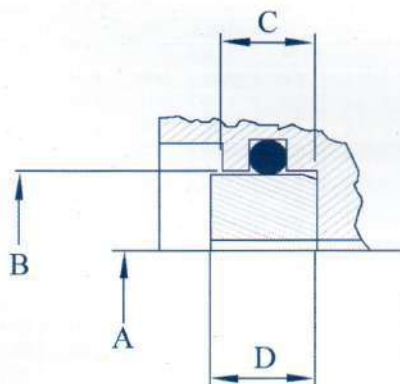
- ° Carburo de Silicio,
- Carburo de Tungsteno,
- Cerámica.

PRESIÓN

- ° Hasta 1200 psi.

TEMPERATURA

- ° Dependiendo del elemento sellante secundario.



DIMENSIONES

Tamaño	A	B	C	D
-16	1.000	1.633	0.375	0.438
-18	1.125	1.758	0.375	0.438
-20	1.250	1.883	0.375	0.438
-22	1.375	2.008	0.375	0.438
-24	1.500	2.133	0.375	0.438
-26	1.625	2.383	0.438	0.500
-28	1.750	2.508	0.438	0.500
-30	1.875	2.633	0.438	0.500
-32	2.000	2.758	0.438	0.500
-34	2.125	3.008	0.500	0.562
-36	2.250	3.133	0.500	0.562
-38	2.375	3.258	0.500	0.562
-40	2.500	3.383	0.500	0.562
-42	2.625	3.383	0.562	0.625
-44	2.750	3.508	0.562	0.625
-46	2.875	3.758	0.562	0.625
-48	3.000	3.883	0.562	0.625
-50	3.125	4.008	0.656	0.781
-52	3.250	4.133	0.656	0.781
-54	3.375	4.258	0.656	0.781
-56	3.500	4.383	0.656	0.781
-58	3.625	4.508	0.656	0.781
-60	3.750	4.633	0.656	0.781
-62	3.875	4.758	0.656	0.781
-64	4.000	4.883	0.656	0.781

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Asiento Tipo Clamped (Aprisionado)



Diseñado y fabricado con la más moderna tecnología de avanzada, este asiento es usado en aplicaciones químicas y son capaces de soportar altas presiones y altas temperaturas, dependiendo de los elastómeros utilizados.

Su diseño ha sido probado en fábrica para garantizar un Asiento de excelente confiabilidad ajustado a los requerimientos de nuestros clientes en la industria en general.

MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

* Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Cerámica.

PRESIÓN

* Hasta 750 psi.

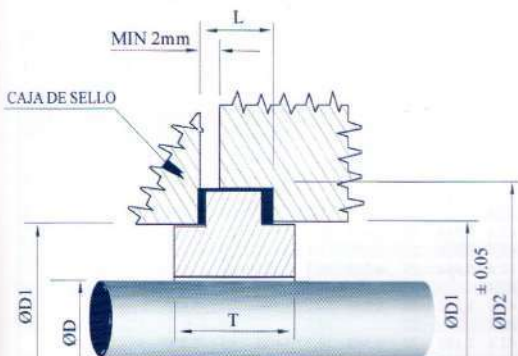
con juntas de Teflón.*

* Hasta 1.200 psi.

con juntas espirometálicas.

TEMPERATURA

* Dependiendo del elemento sellante secundario.



DIMENSIONES

d		d1		d2		T		L	
Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.	Pulg.	Mm.
0.750	19.05	1.437	36.50	1.843	46.81	0.750	19.05	0.625	15.80
0.875	22.23	1.562	39.67	1.968	49.99	0.750	19.05	0.625	15.80
1.000	25.40	1.625	41.28	1.937	49.20	0.750	19.05	0.625	15.80
1.125	28.58	1.750	44.45	2.156	54.76	0.750	19.05	0.625	15.80
1.250	31.75	2.000	50.80	2.406	61.11	0.750	19.05	0.625	15.80
1.375	34.93	2.000	50.80	2.406	61.11	0.875	22.23	0.625	15.80
1.500	38.10	2.250	57.15	2.781	70.64	0.875	22.23	0.625	15.80
1.625	41.28	2.438	61.93	2.906	73.81	0.875	22.23	0.625	15.80
1.750	44.45	2.500	63.50	2.906	73.81	0.875	22.23	0.625	15.80
1.875	47.63	2.625	66.68	3.156	80.16	0.875	22.23	0.625	15.80
2.000	50.80	2.750	69.85	3.406	86.51	0.875	22.23	0.625	15.80
2.125	53.98	2.875	73.03	3.406	86.51	0.875	22.23	0.625	15.80
2.250	57.15	3.250	82.55	3.906	99.21	0.875	22.23	0.625	15.80
2.375	60.33	3.375	85.73	4.031	102.4	0.875	22.23	0.625	15.80
2.500	63.50	3.500	88.90	4.156	105.5	1.000	25.40	0.750	19.50
2.625	66.68	3.625	92.08	4.281	108.7	1.000	25.40	0.750	19.50
2.750	69.85	3.750	95.25	4.406	111.9	1.000	25.40	0.750	19.50
2.875	73.03	3.875	98.43	4.531	115.1	1.000	25.40	0.750	19.50
3.000	76.20	4.000	101.6	4.656	118.3	1.000	25.40	0.750	19.50

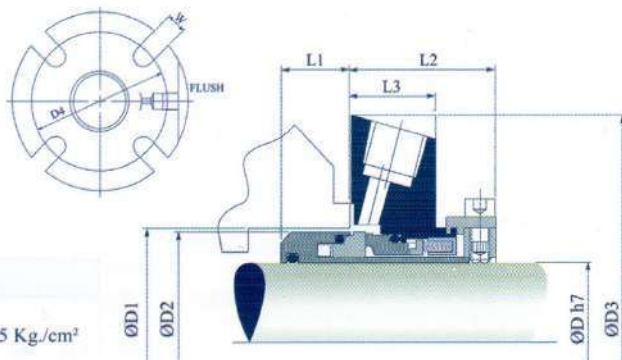
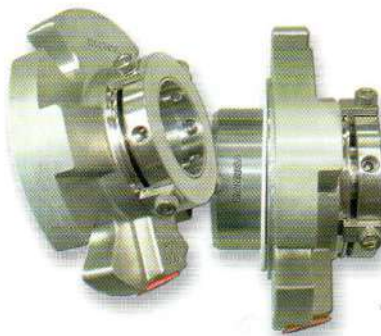


SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Tipo: MMTCAR 99

Sello de Cartucho Sencillo Multiresortes, 100% Reparable.



MATERIALES ESTÁNDARES DE FABRICACIÓN

Dependiendo de las condiciones del líquido.

Partes Metálicas: 316SS/T12/C-276.

Asientos: Carbón/S-SIC/R-SIC/T.C.

Anillos Rotatorios: S-SIC/RSIC/T.C.

Sellantes Secundarios: Viton, HTRC/ Kalrez/ TV/ Otros.

CONDICIONES DE OPERACIÓN:

Rango de temperatura: -40 hasta 200° C. Presiones hasta 25 Kg/cm²

Velocidad hasta 25m/seg.

APLICACIONES: Bombas de agua, Bombas centrífugas en plantas

Químicas y Petroquímicas, Plantas de energía, Refinerías, Buques tanques, Acero, y en equipos rotativos en general.

EJE	STUFFING BOX ØD1	ØD2	ØD3	L1	L2	L3	W	BOLT CIRCLE BY BOLT SIZE ØD4
Pulg" mm	MIN	MAX						3/8" M10 1/2" M12 5/8" M16
1.000 25	1.625 41.5	1.875 48	1.551 39.4	3.740 95	0.654 16.6	1.669 42.4	0.984 25	0.437 11.1 2.625 70
1.125 28	1.750 44.5	2.000 51	1.696 43.1	3.858 98	0.654 16.6	1.669 42.4	0.984 25	0.437 11.1 2.875 73
30	46	54	44	108	16.6	42.4	25	11.1 76
1.250 32	1.875 48	2.125 54	1.811 46	4.252 108	0.654 16.6	1.669 42.4	0.984 25	0.437 11.1 3.000 76
1.375 35	2.000 51	2.250 58	1.937 49.2	4.252 108	0.654 16.6	1.669 42.4	0.984 25	0.437 11.1 3.250 80
1.500 38	2.250 58	2.500 63	2.185 55.5	4.724 120	0.787 20	1.669 42.4	0.984 25	0.563 14.3 3.375 86
40	60	66	2.263 57.5	120	20	42.4	25	14.3 88
1.625 42	2.375 60	2.625 66	2.311 58.7	4.724 120	0.787 20	1.669 42.4	1.102 28	0.563 14.3 3.500 90
42	62	68		120	20	42.4	28	14.3 90
1.750 45	2.500 64	2.750 70	2.437 61.9	5.000 127	0.807 20.5	1.669 42.4	1.102 28	0.563 14.3 3.625 93
1.875 48	2.625 67	2.875 73	2.562 65.1	5.118 130	0.807 20.5	1.669 42.4	1.220 31	0.563 14.3 3.750 95
2.000 50	2.750 70	3.000 77	2.685 68.2	5.118 130	0.807 20.5	1.669 42.4	1.220 31	0.563 14.3 3.875 98
2.125 55	2.875 73	3.125 82	2.811 71.4	5.906 150	0.807 20.5	1.787 45.4	31	0.689 17.5 4.125 102
2.250 55	3.000 75	3.250 82	2.937 74.6	6.260 160	0.807 20.5	1.787 45.4	1.220 31	0.689 17.5 4.250 105
2.375 60	3.250 83	3.500 90	3.185 80.9	6.378 162	0.807 20.5	1.929 49	1.220 31	0.689 17.5 4.375 112
2.500 63	3.375 86	3.625 92	3.311 84.1	6.496 165	0.807 20.5	1.929 49	1.220 31	0.689 17.5 4.500 115
2.625 65	3.500 90	3.750 95	3.437 87.3	7.008 178	0.807 20.5	2.039 51.8	1.220 31	0.689 17.5 4.625 118
2.750 70	3.750 95	4.062 102	3.626 92.1	7.756 197	1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	0.689 17.5 4.750 121
2.875 75	3.875 98	4.187 104	3.720 94.8		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	0.689 17.5 4.875 124
3.000 75	4.000 104	4.312 108	3.874 98.4		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	0.689 17.5 5.000 127
3.125 80	4.250 109	4.562 115	4.125 104.8		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	
3.250 80	4.375 111	4.687 117	4.125 104.8		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	
3.375 85	4.500 114	4.812 122	4.375 111.1		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	
3.500 90	4.625 119	4.937 127	4.375 111.1		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	
3.625 90	4.750 121	5.062 127	4.625 117.4		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	
3.750 95	4.875 124	5.187 132	4.625 117.4		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	
3.875 95	5.000 127	5.312 134	4.875 124		1.102 28	2.039 51.8	1.220 31	

SELLOS MECÁNICOS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.



Tipo: MMTCAR 1000

Sello tipo Cartucho con Fuelle Elastomérico.



Diseño tipo cartucho sencillo, fabricado con tecnología de vanguardia que incorpora las ventajas más importantes del sello MMTI de no empuje, de fuelle elastomérico monoresorte inherentemente balanceado para una variedad de aplicaciones de servicio pesado en fluidos pastosos, viscosos sin atascarse.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Diseñado para aplicaciones generales en ANSI B73.1M y DIN 24960, para bombas de procesos, Agitadores, Compresores, Mezcladores y Equipos rotativos en la industria en general.
- De fácil instalación y gran capacidad para absorber movimientos axiales, radiales y angulares del eje, sin permitir fugas a la atmósfera, por lo tanto su desempeño y confiabilidad es superior, asegurando una larga vida útil.
- Su reparación es fácil y sencilla, por lo tanto se puede realizar en el sitio, sin pérdida significativa de tiempo.
- Absorbe presiones hasta de 400 psi en tamaños de 2" en líquidos con lubricantes y 245 psi en fluidos no lubricantes, (que tengan gravedad específica igual ó por debajo a 0.65).

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura: -29 °C a 205 °C (-20 °F a 400 °F), dependiendo de los materiales.

Velocidades: hasta 25 m/seg.

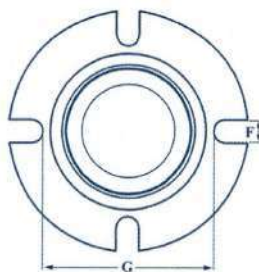
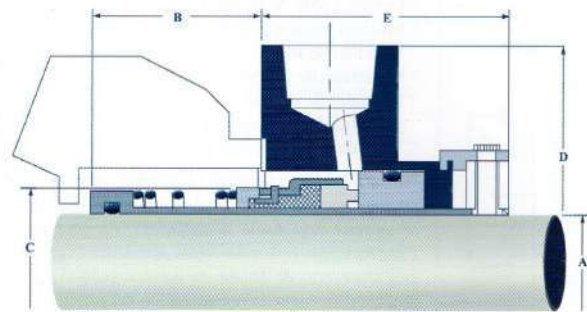
Fluidos: Abrasivos, Agua, Condensados, Hidrocarburos, Licor negro, Líquido de enfriamiento, Lodo, Químicos, Ácidos medios, Pulpa y Papel, Clorato de sodio, etc.

APLICACIONES:

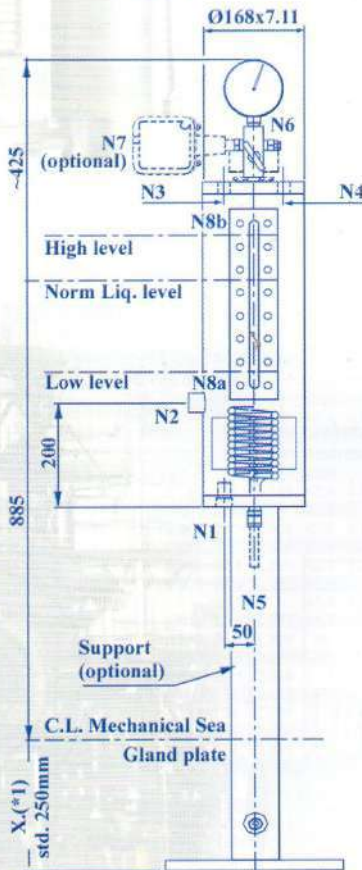
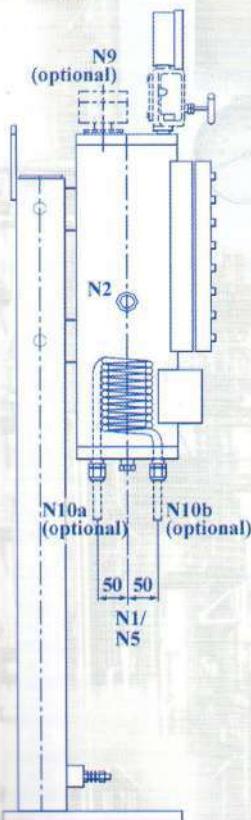
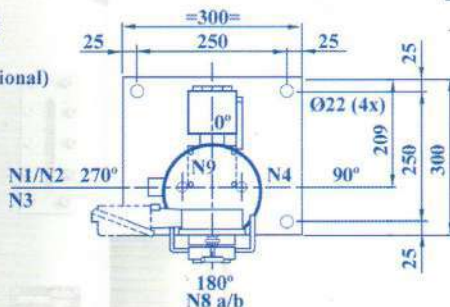
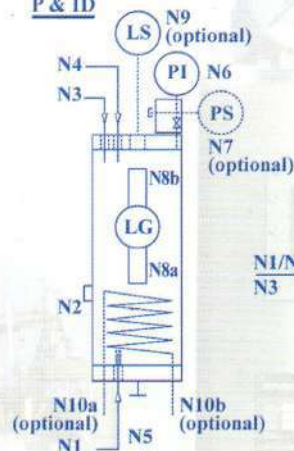
Para usos en la industria de Alimentos y Bebidas, Farmacéutica, Química, Petrolera, Refinerías, Petroquímica, Pulpa y Papel, Tratamiento de aguas.



DIMENSIONES						
A	B	C	D	E	F	G
1.000	1.250	1.563	4.500	1.750	.437	2.312
1.125	1.250	1.687	4.500	1.750	.500	2.437
1.250	1.250	1.812	4.500	1.750	.500	2.562
1.375	1.250	1.937	4.500	1.750	.500	2.713
1.500	1.500	2.157	5.000	1.875	.562	2.950
1.625	1.500	2.281	5.000	1.875	.562	3.000
1.750	1.500	2.437	5.500	1.875	.562	3.562
1.875	1.625	2.562	5.500	1.875	.562	3.562
2.000	1.625	2.750	6.000	1.875	.687	3.625
2.125	1.875	2.812	6.250	1.875	.687	3.812
2.250	1.875	2.937	6.250	1.875	.687	3.812
2.375	2.000	3.125	6.500	2.250	.687	3.937
2.500	2.000	3.125	6.500	2.250	.687	4.062
2.625	2.125	3.375	6.750	2.250	.687	4.187
2.750	2.125	3.500	7.250	2.250	.687	4.312
2.875	2.125	3.625	7.500	2.250	.687	4.562



P & ID



HPS
HOLLAND PROCESS SERVICES



SISTEMAS AUXILIARES DE LUBRICACIÓN

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

Para satisfacer de manera eficaz nuestros productos y servicios en el área del sellado de fluidos, **MAMUSA** ha incorporado a su staff la representación para Venezuela de los **SISTEMAS DE LUBRICACIÓN HPS**, ampliamente conocidos en la industria petrolera a nivel Nacional e Internacional.

Con la representación de **HPS** para Venezuela, **MAMUSA** ofrece a los diferentes sectores de la industria nacional, una plataforma altamente competitiva, excelente calidad, el más avanzado apoyo tecnológico para la instalación de sus equipos con tecnología de avanzada y un óptimo servicio en beneficio de su empresa.

MAMUSA como empresa especialista en el sellado de fluidos, provee a sus clientes del asesoramiento técnico y entrenamiento necesario para la selección de aplicaciones de los sistemas auxiliares de lubricación HPS, en proyectos de plantas que manejen en sus procesos fluidos tales como: químicos severos, corrosivos, hidrocarburos y criogénicos, elevando los niveles de seguridad en las exigentes condiciones de trabajo cumpliendo además, con las normas y regulaciones a nivel mundial.

Plan API 52 para sellos duales no presurizados, en concordancia con estándares HPS y la norma API 610, octava (8va) edición.

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR:

- * Diseño ASME VIII, div. 1/no estampado.
- * Máxima presión de trabajo: 20 barg@ 90° C.
- * Volumen de 10 litros.
- * Materiales de las partes mejoradas: AISI 316 L.
- * Indicador de presión con dial de diámetro 100 mm y válvula de bloqueo y alivio.
- * Visor de nivel soldado, tipo Reflex.

Plan API 53B (Modificado) con sellos mecánicos duales presurizados, es usado en servicios donde no se permite fuga hacia la atmósfera. En general, el Plan API 53B opera de forma similar al Plan 53A con reservorio de fluido de barrera, pero con una notable diferencia, la presurización del nitrógeno en el reservorio del Plan API 53A, es reemplazado por

SISTEMAS AUXILIARES DE LUBRICACIÓN HPS

Especificaciones Técnicas y Dimensionales.

la utilización de un acumulador. Este sistema es recomendado donde no hay disponibilidad de líneas de presurización con nitrógeno.

El acumulador contiene una vejiga que actúa como un balón, la vejiga es precargada con nitrógeno, normalmente al 90% de la presión mínima de barrera en el sistema la cual es 15-25 psi (1 a 2 bar) mayor que la máxima presión de proceso de la bomba en el lado del sello.

Antes que el Plan API 53B sea puesto en operación, la vejiga debe ser presurizada sólo con nitrógeno.

Después de la precarga con nitrógeno, el sistema puede ser llenado y presurizado con el fluido de barrera utilizando la consola de suministro.

El fluido de barrera es contenido en el acumulador bajo una condición dinámica.

A medida que el fluido de barrera escapa a través de los sellos hacia el proceso, el sistema pierde fluido de barrera y también pierde presión.

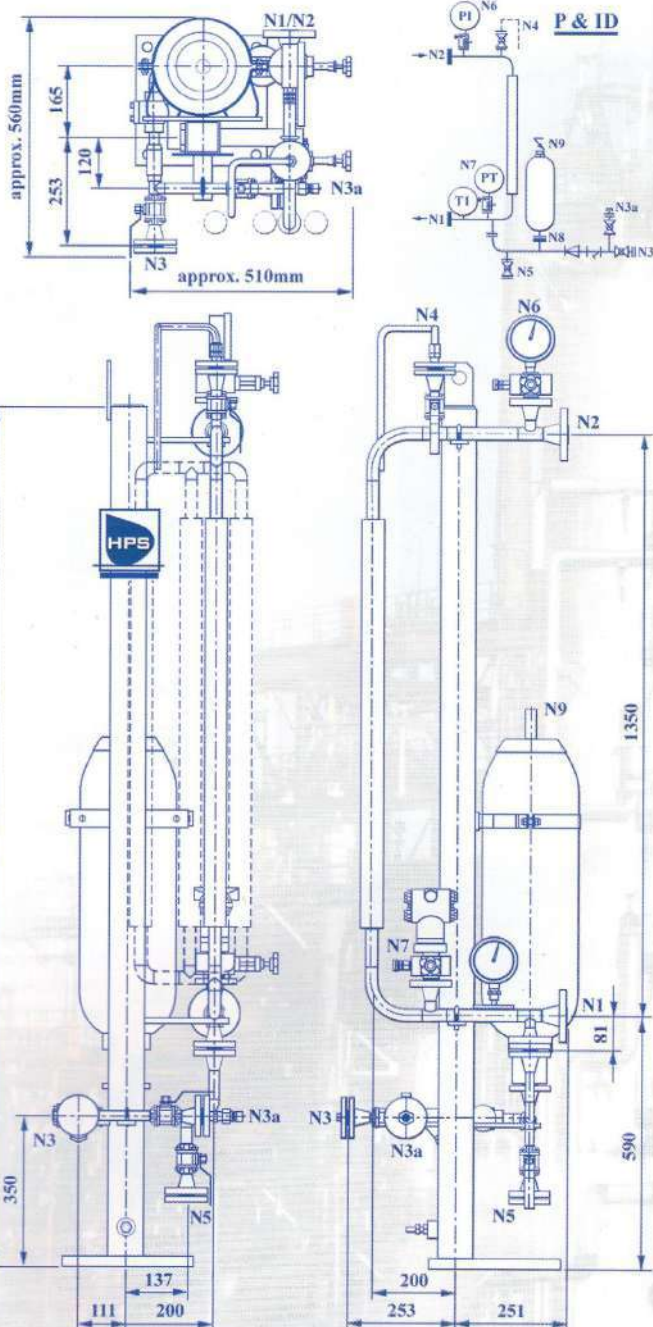
La vejiga en el acumulador inmediatamente se expande en reacción a la menor pérdida de presión.

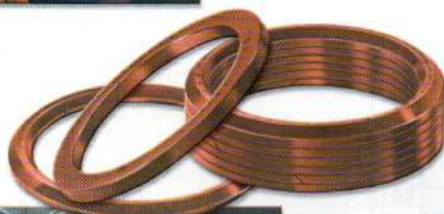
Plan 53B, sistema para sellos duales presurizados en concordancia con el API 610, novena (9na) edición y API 682, (2da) edición.

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR:

- * Diseño ASME VIII, div. 1/BS 7201.
- * Máxima presión de trabajo: 40 barg@ 90° C.
- * Bridas ANSI B16.5 - 300#.
- * Materiales de las partes mojadas: ANSI 316 L.
- * NDE 10% rayos-x + examinación 100% LPE.
- * Acumulador con volumen de 20 litros.
- * Enfriamiento por aire con aletas ST-1000, carga nominal de calor : 850 vatios.
- * Indicador de temperatura tipo de contacto en acero inoxidable, rango de 0 a 120° C - dial de diámetro 100 mm.
- * Indicador de presión BDT 18/A, dial de diámetro 100 mm.
- * Filtro tipo "Y" y válvula de retención en la línea de llenado.
- * Líneas de llenado separadas, con válvula de bloqueo y conector rápido.
- * Instrumentos de presión según NACE MR-01-75.
- * Unidad completamente soportada.

MAMUSA tiene a la disposición de sus clientes el sistema convencional Plan API 53A.





DISEÑO E INGENIERÍA

a la Medida de sus Exigencias y Requerimientos.

En la industria de procesos, los sellos hidráulicos y mecánicos para bombas, compresores, reactores etc., representan sólo un pequeño pero esencial aspecto que aporta seguridad y economía para la eficiente operatividad y funcionamiento del conjunto de cada pieza del equipo y de la planta en su totalidad.

La División de Sellos Mecánicos de **MAMUSA**, pone a su disposición el soporte técnico más avanzado y confiable del Mercado Nacional para diseñar y fabricar bajo sus requerimientos sistemas de sellado con la más alta tecnología de vanguardia, permitiéndole al usuario una óptima confiabilidad y seguridad en el manejo y vida útil del equipo.

También le ofrece el asesoramiento, elaboración, el adiestramiento y entrenamiento para la selección de aplicaciones de los sistemas de sellado en proyectos de planta que manejen fluidos en sus procesos. Nuestros modernos laboratorios de investigación, participan activamente en el desarrollo de nuevas tecnologías, aplicaciones y servicios experimentando una evolución continua en aplicaciones específicas y estándares, rigurosos procedimientos de pruebas e inspecciones aseguran la obtención de un producto de alta calidad que satisfaga las exigencias más elevadas de servicio y mantenimiento, teniendo en cuenta la protección del medio ambiente.

Además, de la variedad de sellos mecánicos reseñados en este catálogo, **MAMUSA** ofrece las soluciones más económicas que superan cualquier comparación con los más grandes competidores en sellos especiales (bajo pedido), para toda clase de aplicaciones en la industria en general.

En el empleo de collares hidráulicos, la calidad en el servicio es decisivamente importante, las paradas de producción inesperadas son extremadamente costosas, por tanto, usted puede reducir las pérdidas originadas por una parada, fugas de aceite, costos de mantenimiento y desgaste de superficies, póngase en contacto con nosotros para conocer sus necesidades.

Nuestros diseños promueven una duración prolongada y eleva su competitividad con bajos costos de mantenimiento.

Fabricamos sellos especiales para la Industria Química y Farmacéutica, Centrales Térmicas, la Industria Petrolera, Sistemas de Alimentación, la Industria de Papel, Acero, Alimentos, Minera, etc. A través de nuestros aliados estratégicos en el ámbito mundial nos mantenemos informados de los estándares y leyes ambientales de manera que nuestra tecnología y nuestros productos siempre cumplan o excedan sus necesidades. En **MAMUSA**, hacemos todo el esfuerzo por mantener a nuestros clientes totalmente informados de los cambios en estándares y regulaciones.

Nuestros productos ayudan a que nuestros usuarios conserven los recursos naturales, reduciendo la contaminación e incrementando la seguridad en el sitio de trabajo.

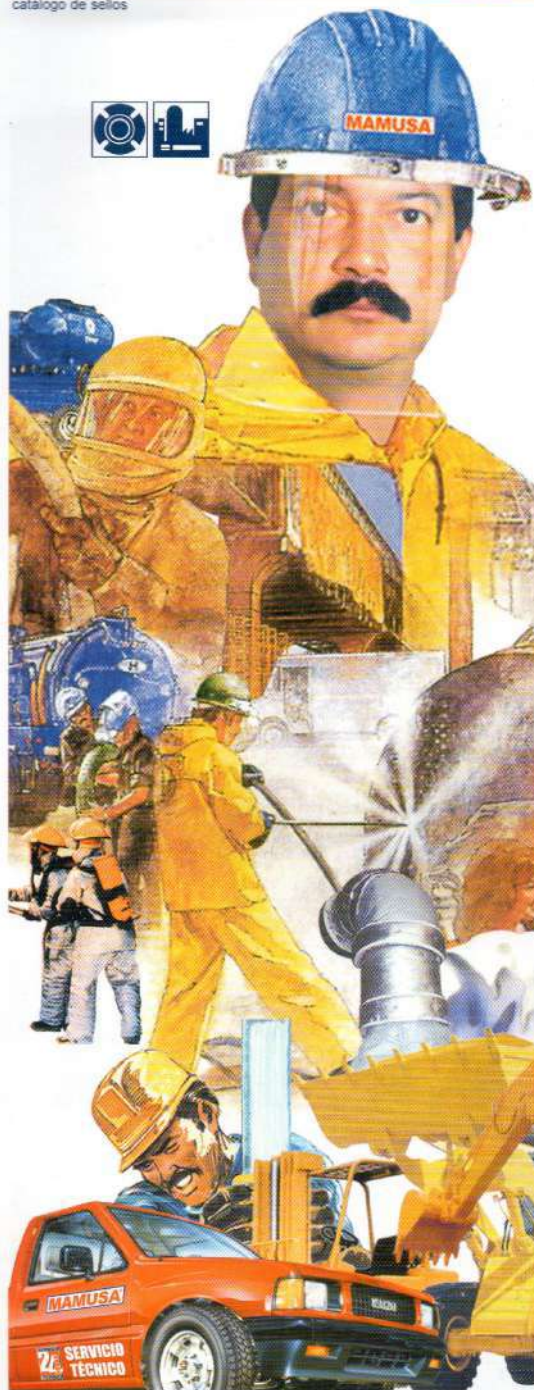
Servicio Técnico

**Reparación de Sellos
Bombas, Válvulas,
Compresores
Equipos Hidráulicos
y Especiales**

LOS 365 DÍAS DEL AÑO

SERVICIO
24 HORAS
TÉCNICO





SERVICIO TÉCNICO

Un Servicio de primera calidad, 24 horas, los 365 días del año ...y a precios competitivos.

Nuestro Departamento Técnico y Equipos Rotativos de **MAMUSA**, está orientado para suministrarle a nuestros clientes servicios de reparación, mantenimiento y reconstrucción de equipos 24 horas diarias, los 365 días del año para mejorar la capacidad, eficiencia y rentabilidad de su industria, con bajos costos de mantenimiento ajustándonos perfectamente a sus necesidades. Atendemos sus requerimientos en tiempo real gracias a nuestra creciente red de distribuidores autorizados en todo el territorio nacional.

Nuestro enfoque profesional, asegura una máxima flexibilidad con un equipo verdaderamente integrado, usando la tecnología más avanzada disponible para explorar, investigar y desarrollar nuevas oportunidades presentadas por los nuevos materiales, construcciones y aplicaciones.

La División de Sellos Mecánicos y Equipos Rotativos de **MAMUSA**, suministra el asesoramiento técnico necesario para la selección e instalación de sellos mecánicos y equipos rotativos tanto nuevos como reparados, bajo las siguientes consideraciones:

- *- Determinar las condiciones del equipo antes de instalar el Sello Mecánico.
- *- Juego Axial.
- *- Juego Radial.
- *- Perpendicularidad.
- *- Concentricidad.
- *- Sus tolerancias máximas, para asegurar que el sello instalado en el equipo tenga la vida útil esperada.
- *- La corrección del equipo en las desviaciones que se presenten al hacer chequeos, es parte de nuestro servicio técnico, no solamente de reportarlas mediante un informe presentado al usuario, sino tomar los correctivos necesarios para que el equipo este en condiciones óptimas para la instalación del sello mecánico y de esta manera garantizar un funcionamiento productivo.

Cualquiera sea su medio, **MAMUSA** dispone de un personal técnico y profesional altamente especializado, además de una tecnología constantemente actualizada.

Nuestro servicio esta diseñado y concebido para reducir sus costos de operación, disminuir el tiempo de puesta en marcha de sus equipos y mantenerlos en funcionamiento, ofreciéndole el stock más completo de servicios especiales para una gran variedad de aplicaciones en el área de sellado que superan las más exigentes regulaciones ambientales en la Industria en general, bajo los más estrictos estándares de calidad en el ámbito mundial.

SERVICIO TÉCNICO

Reparación de Sellos Mecánicos.



Los materiales empleados en la industria deben ser capaces de soportar cualquiera de los numerosos productos, muchos de ellos explosivos o tóxicos y otros que resultarían igual de peligrosos al mezclarse. Una creciente conciencia en el cuidado del medio ambiente exige máxima confianza y seguridad de operación, especialmente de los sistemas de sellado.

MAMUSA, provee el asesoramiento técnico necesario para la selección, instalación y reparación de sellos mecánicos en tiempo récord, gracias a nuestra larga trayectoria y reconocida experiencia dentro de la industria, así como los más exigentes controles de calidad.

Nuestro servicio de sellado es altamente confiable con grandes ahorros en paradas improductivas para mantenimiento, ofrecemos una alta confiabilidad de miles de unidades en operación, instaladas en bombas horizontales, verticales y de salida doble, mezcladores, agitadores y otros equipos rotativos con ejes hasta de 300 mm.

SERVICIO GENERAL EN SELLOS MECÁNICOS

Dependiendo de las aplicaciones, rango de temperatura, presión, y las especificaciones técnicas del cliente, se sustituyen todos los elementos sometidos a desgastes severos, ataques químicos, fatigas y envejecimientos. Se recomienda la sustitución en caso de existir actualización, hacia sellos o materiales mejorados con tecnología actualizadas y diseños avanzados para mejorar el rendimiento y el tiempo entre fallas de los equipos rotativos. Estamos en capacidad de reparar todas las marcas de sellos mecánicos tanto nacionales como importados. Nuestro servicio abarca la selección, reparación e instalación de Sellos Simples, montados en cartuchos autoalineante, para uso en todas las bombas ANSI y API. Sellos Rotativos de rendimiento ampliado para servicios generales, Sellos de fuelles estacionarios, montados en cartuchos para bajas emisiones y con fuelle metálico soldado, usados para bombas que trabajen con fluidos y productos químicos, sucios, solventes, corrosivos y equipos rotativos que trabajen con agentes decolorantes, licores, agua etc. Sellos de fuelle estacionario en tandem, montados en cartuchos.

Sello Extremo para servicios corrosivos y otros. Sellos dobles montados en cartucho con estacionarias flotantes, que se ajustan a las vibraciones y juegos longitudinales, etc. **MAMUSA**, le ofrece una variada gama de servicios generales para reducir tiempos de paradas improductivas... reducir costos operativos... y mejorar la producción de su empresa.





SERVICIO TÉCNICO

*Servicio de reparación integral de la Bomba.
Motor - Sello Mecánico.*

En el sellado de hidrocarburos es vital para las caras mantener la temperatura en la zona de sellado abajo del punto de ebullición para prevenir la operación en seco, esto implica la reducción del calor generado por fricción a través del balanceo hidráulico y mecánico del sello. La selección del sello depende de la densidad del producto y otros factores.

Un sistema de sellado para servicios con hidrocarburos debe permitir repentinas operaciones en seco debido al bajo punto de ebullición de los productos, sin embargo con un correcto diseño y la combinación de los materiales de las caras es posible garantizar una operación sin fallas del sello. La temperatura de operación debe estar al menos 15° C. abajo del punto de ebullición a la presión de operación.

En nuestro servicio de reparación integral de la bomba, Motor y Sello Mecánico, se sustituyen todos los elementos sometidos a desgaste que estén fuera de las tolerancias máximas permitidas por el fabricante, o se recuperan en caso de existir la posibilidad, utilizando recubrimientos con materiales acordes con la aplicación, se sustituye los rodamientos en caso de que en los chequeos de la caja existan condiciones anormales fuera de las especificaciones, sustituyendo los elementos del equipo no reparable.

Nuestro departamento técnico y equipos rotativos de **MAMUSA**, se especializa en la reparación, mantenimiento y reconstrucción de Bombas inatascables, Bombas de lodo crudo, Bombas sumergibles, Aereador sumergible, Bombas de dragado, Bombas de carga de petróleo, Bombas de agua de enfriamiento, y otros usos, Bombas de reinyección de gas, Bombas de oleoductos, Bombas de aguas residuales, etc.

Para servicios con arena, agua y gases presentes en el petróleo crudo, los sistemas de bombeo requieren de bombas para trabajo pesado con sellos mecánicos resistentes a la abrasión con buenas características de operación en emergencia. Se requiere sellar presiones mayores a 100 bar y velocidades periféricas mayores a 25 m/s.

La combinación ideal de materiales para tales condiciones es carbón de alta resistencia al esfuerzo mecánico y carburo de silicio, esta combinación ha resultado de gran resistencia a la corrosión y erosión, teniendo buenas características de operación en emergencia.

Estos sellos están diseñados para que nunca se obstruyan aún con presencia de depósitos sólidos, los materiales empleados para su fabricación son resistentes al agua de mar tal como el acero 316 L, fabricándose también con materiales especiales como Carpenter 20, Monel k500, Hastelloy C y B, Inconel 625 y Titanio.



SERVICIO TÉCNICO

Reparación de Válvulas



La revolución tecnológica es impresionante, la compleja variedad de válvulas en la industria nacional y la necesidad de dar un servicio competitivo en precio y calidad, nos exigen una disposición constante de búsqueda de los mejores procedimientos para optimizar los resultados. Nuestras modernas instalaciones cumplen con ese rol, empleamos estrictos controles de calidad, gracias a una continua inversión en equipos de última generación y capacitación de nuestro personal para garantizar que nuestro servicio de reparación, reconstrucción y mantenimiento de válvulas cumplan con las especificaciones una y otra vez, de forma eficiente y efectiva, acrecentando así la satisfacción de nuestros usuarios, minimizando los costos de operación y mantenimiento con el uso adecuado de los equipos.

MAMUSA, a través de sus planes de servicio y control de calidad, proporciona servicio en planta y apoyo técnico extenso para cumplir con los requisitos de nuestros clientes, le ofrecemos soluciones esenciales para los retos de su empresa con un mantenimiento preventivo y correctivo de sus equipos que se ajusten a las severas condiciones de trabajo con la máxima garantía de funcionamiento posible en el área de seguridad, para responder a todas las demandas de la industria en general, con un servicio que demuestre comprobado rendimiento, calidad y seguridad en sus aplicaciones.

Somos expertos en el estudio, aplicación, reparación y reconstrucción de Válvulas de control, Válvulas de alivio y Seguridad, Válvulas de compuerta, Válvulas mariposa de triple excentricidad, Válvulas para acueductos, Válvulas de bola, Válvulas de tapón de doble bloqueo, Válvulas criogénicas, para innumerables aplicaciones en la industria Petrolera, Petroquímica, Siderúrgica, Refinerías, Marina y Naviera, Farmacéutica, Eléctrica, Automotriz, etc.





SERVICIO TÉCNICO

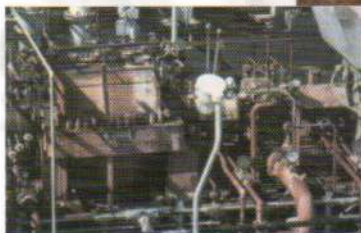
Reparación de Compresores

La participación de un compresor es crítica en muchos procesos industriales, su mantenimiento (preventivo y correctivo), exige extremo cuidado para garantizar un servicio óptimo, confiable y libre de fallas.

Los sellos mecánicos constituyen una de las partes más importante de un compresor, su correcto funcionamiento influye determinadamente en la operación de la máquina y su estabilidad dinámica.

Considerando las funciones que los compresores desempeñan y los requisitos que deben cumplir, las expectativas de los sellos mecánicos y sus sistema de soporte son por tanto muy exigentes, deben cubrir condiciones tales como: altas presiones, temperaturas, cargas centrífugas y vibraciones.

Los sellos mecánicos empleados para presiones altas, donde la fuga de gas de procesos es inaceptable y cuando los sistemas deben de mantenerse en un alto grado de confiabilidad, aún con el equipo en paro deben ser sellos dobles en vez de sellos sencillos con restricción en el lado atmosférico, esto, por las ventajas que se logran al poder controlar exactamente la presión de gas buffer y la seguridad que da el segundo sello. Nuestro servicio técnico le brinda apoyo y asesoría las 24 horas del día, para cumplir con las condiciones y requerimientos específicos de acuerdo a sus necesidades de trabajo.



SERVICIO TÉCNICO

Equipos Hidráulicos, Neumáticos y Especiales



La División de Sellos Mecánicos y Equipos Rotativos de **MAMUSA**, proporciona soluciones técnicas totales para un servicio confiable y eficaz, ofrecemos un despliegue rápido a un costo de operación reducido con todos los componentes de sellado necesarios.

MAMUSA, fabrica sellos hidráulicos y neumáticos a la medida y cualquier desarrollo especial que se requiera en esta área, además del asesoramiento técnico en planta para cumplir con las condiciones y requisitos específicos de nuestros clientes de acuerdo a sus condiciones de trabajo.

Nuestra división proporciona el diseño e instalación de equipos hidráulicos y especiales para optimizar los procesos productivos de su empresa.

Nuestro departamento técnico se especializa en la reparación, mantenimiento y reconstrucción de cilindros hidráulicos, cilindros neumáticos, actuadores, gatos hidráulicos y equipos especiales.

Nuestros clientes cuentan con un importante número de especialistas, ingenieros y técnicos experimentados a sus servicios, las 24 horas del día, los 365 días del año en cualquier parte del país, para atender sus necesidades tanto en diseño como en materiales, (sellos de vástagos, sellos de pistón, anillos de desgaste, rascadores, aros tóricos y anillos de reserva apropiados) para una reparación general completa de su equipo hidráulico.

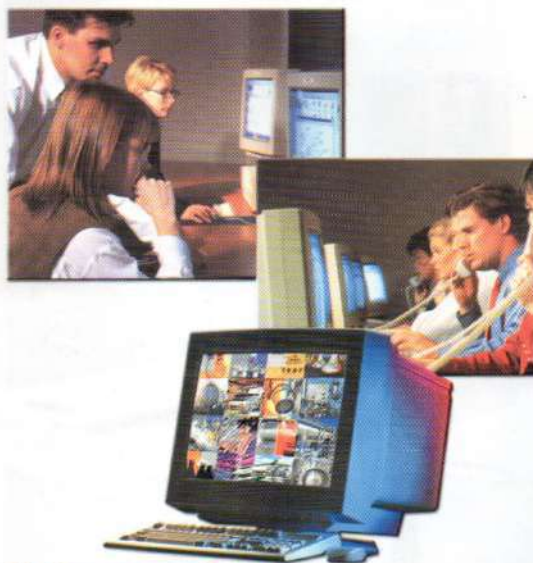
En las industrias existen una serie considerable de problemas de sellado que precisan sellos de diseño especial, para la mayoría de las aplicaciones, **MAMUSA** dispone de sellos estándar, las demás aplicaciones tienen un trato individualizado con una solución a la medida para el cliente, esto garantiza un alto grado de operatividad y fiabilidad.





ADiestRAMIENTO

Una solución orientada al Servicio.



**Un Compromiso con
la Innovación en servicios
a la medida de sus
necesidades**

Debido a que sabemos que la calidad del servicio es la clave del éxito en el ambiente competitivo actual, nuestros programas de Capacitación, Adiestramiento y Entrenamiento están diseñados para contribuir a la confiabilidad de los servicios a varios niveles.

Estos programas de mejoramiento continuo están disponibles en su localidad o en la de nosotros, varían en términos del alcance, desde seminarios públicos en el campo hasta programas elaborados de acuerdo a las necesidades de sus contratantes o del personal de mantenimiento de planta. Trabajamos en colaboración con nuestros clientes para asegurarnos de que el desarrollo del mismo, cumpla con los objetivos de servicio más recientes, esta colaboración incluye aspectos que van desde ofrecer una respuesta inmediata a las necesidades de operación diaria hasta planear la logística e iniciar programas de desarrollo a un plazo más largo.

El apoyo al cliente a través de nuestros programas es un aspecto fundamental de la solución a los problemas de la industria, nuestro personal experimentado de servicio está disponible 24 horas diarias para ofrecerle el mejor servicio.

El Centro de Adiestramiento y Capacitación de **MAMUSA**, está en la disposición de preparar al usuario mediante el adiestramiento teórico/práctico en diferentes niveles:

- 1.- Nivel Básico.
- 2.- Intermedio.
- 3.- Intermedio/Superior.
- 4.- Avanzado.

Nuestros clientes se benefician de nuestros programas intensivos en fábrica que nuestro propio personal de ventas, mercadotecnia y técnico tiene que pasar. Este riguroso entrenamiento les provee con el conocimiento del producto y la experiencia directa requerida para suplir sus necesidades de sellado.

Nuestras capacidades de prueba brindan a los clientes de **MAMUSA**, datos comprensivos de trabajo y asegura que los productos que fabricamos no son solamente de la más fina calidad, sino también que sean seguros. Nuestras instalaciones de pruebas son las más completas y sofisticadas en la industria, como resultado, nuestros productos son detalladamente probados bajo estándares mundiales tales como: ISO 3069/ DIN24960/ ANSI/ASME B73.1M/ Números Plan para sellos mecánicos, API 610/682, y otras más, estas normas avalan el alto grado de fiabilidad y proporcionan a nuestros clientes una rentabilidad excepcional con productos reconocidos por su amplio rango de aplicaciones en la industria en general.

MAMUSA le ofrece al Mercado Nacional, un equipo profesional técnicamente capaz y con imaginación para obtener soluciones y brindarle el mejor servicio, ahorre tiempo de mantenimiento y dinero.



Tecnología al Servicio de la Industria

HOJA DE APLICACIÓN



Datos del Vendedor

Vendedor N°

Fecha: / /

Almacen Industrial:

Cliente:

Usuario:

Equipo:

Línea de Producción:

DATOS DEL EQUIPO

Identificación del usuario

 El Equipo es: Bomba ☐ Reactor ☐ Mezclador ☐ Otro

Cual

 Tipo: Horizontal ☐ Vertical ☐

Fabricante del equipo

Número de Serie:

Modelo:

Tamaño:

Velocidad del Eje: rpm/ Sentido de giro

CARACTERISTICAS DEL EQUIPO

Materiales de la carcasa

 Es Bipartida ☐ No ☐

 Tiene chaqueta de Enfriamiento ☐ No ☐

 Ha sido modificado ☐ No ☐

Presión en la caja:

Plan API actual:

Sello Recomendado:

CARACTERISTICAS DEL FLUIDO

Fluido a sellar

Concentración

Temperatura:

Presión de vapor:

Presión de Succ.

Presión de Desc.

Valor de PH

Gravedad específica

 Viscosidad: Contiene Sólidos ☐ No ☐

 Es Viscoso ☐ No ☐

 Cristaliza ☐ No ☐

CONTROLES AMBIENTALES

Dispone de fluido de lavado limpio

☐ No ☐

Cuenta con fluido de barrera o vapor

☐ No ☐

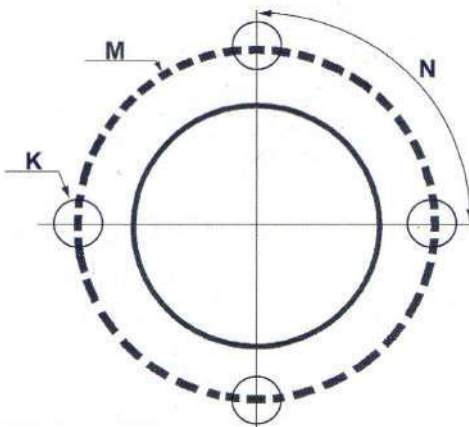
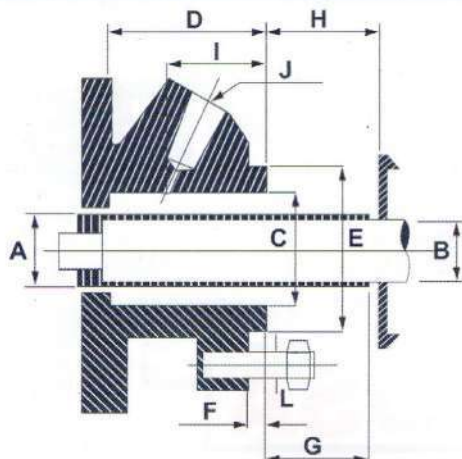
Dispone de agua para enfriamiento

☐ No ☐

Se limpia el sistema o el equipo

☐ No ☐

Con que



DIMENSIONES DEL EQUIPO

A- Día. Camisa.

B- Día. Eje.

C- Día. Caja.

D- Prof. Caja.

E- Día. Piloto.

F- Profundidad De Piloto.

G- Prolongación de la Camisa.

H- Prox. Obstrucción.

I- Dist. Linterna.

J- Diámetro rosca NPT.

TORNILLO

K- Cantidad.

L- Tamaño.

M-DBC.

N- Dist. Angular.

MAMUSA UNA PLATAFORMA DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

para satisfacer todas sus necesidades... hoy y mañana.

Manufacturas Múltiples Industriales **MAMUSA**, a través de esta edición ofrece a la Industria en General una plataforma de productos y servicios altamente eficientes para una amplia variedad de aplicaciones, aportando experiencia y conocimiento junto a la más avanzada tecnología de vanguardia cumpliendo además, con las normas y regulaciones estipuladas en cada una de sus líneas a nivel mundial.



Productos y Servicios Industriales

DE ALTA CALIDAD PARA LA INDUSTRIA EN GENERAL.



Tecnología al Servicio de la Industria

MANUFACTURAS MULTIPLES INDUSTRIALES, S.A.



Para asesoramientos y contrataciones: Tlf. 0412-344-7029 / 0426-543-2553

Correo: ronaldmamusa@hotmail.com

Asesor: Ronald Bottaro.

Refiérase a los números de página para detalle.

[illegible]

A través de toda Venezuela, técnicos especialistas de MAMUSA trabajan junto con gerentes e ingenieros de plantas para reducir los tiempos de paradas improductiva...reducir costos de operaciones...y mejorar la productividad de su empresa.